

La Guía para Productividad de Slide

ACCESORIOS
LUBRICANTES
LIMPIADORES
DESOLDANTES
ANTIOXIDANTES
PURGANTES
SOLVENTES

Distribuido por

NO.1036

MARZO 2009



S U G U Í A D E A H O R R O S

Aquí la tiene. Su guía para escoger los mejores productos para su mayor productividad. Desmoldantes, lubricantes, limpiadores, compuestos purgantes, antioxidantes, aceites de corte, y más, todos formulados con esmero para ayudarle a economizar su productividad.

Entregas rápidas

Con cientos de distribuidores en los EE.UU. y en todo el mundo, su orden será despachada para que le llegue el mismo día o al día siguiente. De manera que usted tendrá sus productos Slide en donde los necesite, cuando los necesite. Es un nivel de servicio que muy pocos le pueden ofrecer. Usted puede esperarlo de Slide®.

Un producto con garantía doble

Elaborando soluciones para la industria por más de 56 años, Slide es una marca reconocida y confiable. Usted recibe una garantía tanto de Slide como de sus distribuidores. Respalamos nuestros productos con la promesa de su satisfacción completa.

SERVICIO Y APOYO

Deseamos que nos haga sus preguntas. Nosotros tenemos sus respuestas. Slide Products y nuestros distribuidores tenemos "experiencia relativa a la industria" y estamos listos para aplicarla para su aplicación particular. Es el contacto directo y el conocimiento de la práctica que sólo se le puede ofrecer con servicio local.

Para recibir asistencia técnica, o para informarse acerca del distribuidor más cercano, hable directamente con nuestro personal de servicios al cliente o de apoyo técnico. Puede comunicarse con nosotros por:

Teléfono: 1-800-323-6433

Fax: 1-800-756-7986

E-mail: info@slideproducts.com

Internet: www.slideproducts.com

Contestaremos sus preguntas rápidamente.

Siempre algo nuevo

Slide Products continúa elaborando productos nuevos para satisfacer las necesidades, cambiantes de sus clientes. Las formulaciones nuevas son siempre más eficaces y además de llenar esas necesidades, cumplen con los nuevos reglamentos ambientales, gubernamentales y de la OSHA.

Así mismo Slide reconoce que usted necesita cumplir con las especificaciones de sus propios clientes y mantener un ambiente laboral libre de peligros. Por eso Slide le brinda muchas alternativas. Nuestra variedad de formulaciones, todas con ingredientes activos extremadamente eficaces, le dá a escoger. De manera que usted pueda escoger los productos que llenen sus requisitos de seguridad, economía y productividad.

Productos hechos a la medida

Sabemos que a veces una sola talla no le queda bien a todos. Por eso muchos de los productos que hemos creado a través de los años fueron en respuesta a las necesidades de algún cliente en particular. Si tiene usted alguna aplicación que requiera de la experiencia técnica especializada, por favor comuníquese con nuestro personal de servicios al cliente o de apoyo técnico.

La historia de Slide Products

Hace 56 años atrás, esta compañía fue fundada casi por accidente. En 1953 el fundador de nuestra compañía, Percy Harms vendía láminas de acero a fabricantes de moldes. En aquella época, la industria del plástico y el moldeo por inyección estaban todavía en sus etapas iniciales y el número de productos disponibles era bastante limitado. Según Percy trabajaba con los fabricantes de moldes, conoció a algunos productores de moldeo por inyección. Ellos se quejaban que las piezas plásticas se pegaban constantemente a los moldes causando una merma en la productividad. Por otra parte, Percy tenía un primo que trabajaba en la industria de aerosoles y le pidió una lata de aceite de silicon de muestra para ser probada por los productores de moldeo por inyección. De aquí surgió el primer desmoldante Slide. Mientras Percy seguía vendiendo acero a los fabricantes de moldes, lentamente construyó la compañía de aerosoles que eventualmente llamó Percy Harms Corp. Los dos hijos de Percy, Jim y Henry se unieron a la compañía 10 años más tarde en 1963. En aquel entonces, un químico llamado Jan van der Graaf se unió al grupo creándose así la base de la creciente compañía. En 1974 la compañía en su actual dirección en Wheeling, IL. y comenzó a producir todos los productos Slide en ese lugar.

Pasamos días difíciles cuando al principio solo se hacían 15 cajas de productos. Pero la compañía perseveró y logró crecer. A través de los años Percy Harms Corp. se introdujo en otras industrias incluyendo la de pieles, zapatos, pinturas y muchas otras. Pero el enfoque en fabricantes de plásticos y moldes nunca se perdió. En 1993 el nombre de la compañía fue oficialmente cambiado a Slide

Products. El nuevo nombre de la compañía no ha cambiado su meta de innovación y servicio al cliente. Permanecemos enfocados en nuestros productos y en nuestros clientes. Han sido unos 56 años maravillosos y sabemos con certeza cuál es el futuro. Cada cliente y cada distribuidor de Slide es parcialmente responsable por el éxito que esta compañía ha disfrutado. Agradecemos a todos los

que han participado de una forma u otra en la historia de Slide Products.

La promesa de Slide Products

GARANTÍA Y AVISO AL COMPRADOR: Garantizamos que todo producto SLIDE estará libre de defectos de fabricación y composición por el tiempo que tenga el producto. Nuestra única obligación será el reponer la cantidad del producto que se compruebe estar defectuosa. El usuario determinará la conveniencia del producto para el uso deseado y asume todo riesgo y responsabilidad con relación al mismo. Todos los componentes químicos utilizados en los productos SLIDE ha sido incluidos en el "Inventario" según lo dispuesto por la Ley Pública #94-469(TSCA).

Contents

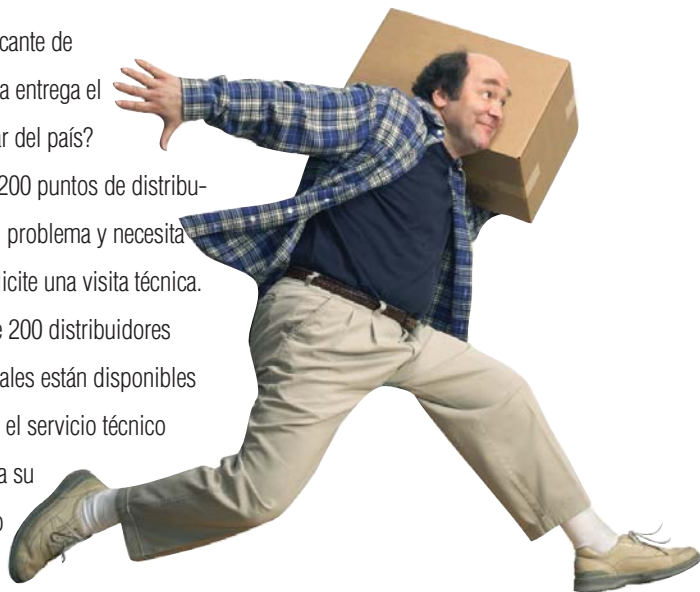
Accesorios	13
Artículos a granel	15
Limpiadores	08
Productos Econo-Spray®	14
Productos industriales/de mantenimiento general	12
Lubricantes	09
Desmoldantes – los más populares	04
Desmoldantes – especializados	06
Desmoldantes – internos	07
Desmoldantes – thermosets	07
Compuestos purgantes	10
Antioxidantes	11

MÁS SERVICIO, MÁS SURTIDO, MÁS RÁPIDO, MÁS, MÁS, MÁS

Su Distribuidor Local le Proporciona Un Valor Intrínseco Mayor

Por un espacio de más de 30 años, Slide Products ha aceptado el reto de servir a sus clientes mediante un sistema de distribución local. Ahora tenemos más de 200 distribuidores localizados en más de 10 países. Slide Products cree que el distribuidor local puede darle al cliente un nivel de servicio superior al que le pueden ofrecer otras compañías de ventas por catálogo y con despacho centralizado. Simplemente dicho, Slide Products esta en todas partes. Slide Products está presente con un distribuidor local ya sea en Albuquerque, NM o en

Harrisburg, PA. ¿Qué otro fabricante de desmoldates puede garantizar la entrega el día siguiente, en cualquier lugar del país? Ninguno! Slide Products tiene 200 puntos de distribución y entrega. ¿Tiene usted un problema y necesita servicio local? Solo llame y solicite una visita técnica. Solamente Slide Products tiene 200 distribuidores locales bien entrenados, los cuales están disponibles para ir a su fábrica y brindarles el servicio técnico necesario. Así que puede usar a su distribuidor local como recurso y herramienta. Para localizar el distribuidor más cercano a usted, visite nuestra página de Internet www.slideproduct.com.



Slide le ayuda a escoger con mayor facilidad

Sabemos lo crítico que es para su productividad usar el desmoldante idóneo, con la formulación apropiada. Slide Products le ayuda a escoger con mayor facilidad.

Simplemente revise la tabla que se presenta a continuación y escoja el producto con las características que le sean imprescindibles y que funcionen bien con las resinas que ha de usar.

Las muestras gratis le facilitan probar los productos

Sabemos también que la prueba de su efectividad está en su productividad. Por eso es que ofrecemos muestras gratis para que usted las pruebe en su planta, antes de ordenar el producto.

Una vez que escoja los desmoldantes deseados, llame a su distribuidor local, o comuníquese con el departamento de servicios al cliente de Slide Products al 1-800-323-6433 para pedir sus muestras gratis o para obtener ayuda adicional en la selección del desmoldante más apropiado.




CARACTERÍSTICAS DEL DESMOLDANTE	PRODUCTOS																							
	EconoMist 41612N	Paintable 40012N	LMR 43512N	Quick Silicone 44612E	Quick Paintable 44712E	Quick Lecithin 44812E	Silicone 40112N	Polycarbonate 41412N	Universal 42612H	E/S water-based silicone 44312	E/S water-based lecithin 44512	Pure Eze 45712N	Zinc Stearate 41012N	Dry Film Lube 41112N	Water Soluble 41212N	Mold Saver 42510	Electronic 42712N	Hi-Temp 1800 44110	Urethane 45812H	Thermoset 45416T	Dura Kote 41712	Epoxease 40616T	Knock Out 46612N	
No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Aprobado para producción de envases para alimentos (con silicon)	•			•			•			•														
Aprobado para producción de envases para alimentos (sin silicon)			•			•			•		•	•												•
Pintable		•	•		•	•		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•
Solvente de acción rápida				•	•	•										•				•	•	•	•	
No ataca a los adhesivos			•			•			•		•	•	•	•				•					•	
Compatible con soldadoras ultrasónicas			•			•			•		•	•	•	•	•	•	•	•					•	
Recomendado para moldear artículos plásticos de usos médicos									•			•												
No es peligroso a los plásticos sensibles a solventes	•	•	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					•
Inodoro	•	•	•				•	•	•			•						•	•	•				•
Desmoldante recomendado para cada resina																								
ABS	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Acetal	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Acrílico	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Epóxico y fenólico												•	•	•								•	•	•
Noryl®				•			•		•			•	•	•										•
Nílon	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Polycarbonato	•	•	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Poliéster															•	•	•						•	•
Poliétileno			•			•			•			•	•	•									•	•
Polipropileno			•			•			•			•	•	•									•	•
Poliestireno	•	•	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Polisulfónico	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PVC									•			•											•	•
Hule	•	•	•				•	•	•			•	•	•							•		•	•
Uretano								•				•		•					•		•		•	•
Cera	•						•					•								•			•	•

El producto más recomendado.

• No se recomienda el uso de productos que carezcan de estas indicaciones con ciertas resinas que incluyen pero no se limitan al policarbonato, ABS, estireno y goma. Se recomienda hacer ensayos preliminares.

AHORRE DINERO
 ¿Cuánto le cuesta en realidad su desmoldante? La cantidad del producto en la lata y el porcentaje del ingrediente activo puede variar. Determine el costo real calculando el número de piezas que alcanza a desmoldar por cada lata, y luego calcule el costo del desmoldante por cada pieza. El más barato por pieza es el que le conviene más.

* Es la intención que esta tabla para recomendaciones de desmoldantes para resinas se use como guía general y se basa en pruebas en el campo realizadas en los últimos 45 años. Siempre pruebe de antemano todo desmoldante con cada resina específica. La configuración y la condición del molde pueden afectar gradualmente el desmoldado de partes.

DESMOLDANTES DE SERVICIO LIGERO	DESMOLDANTES DE SERVICIO MEDIANO	DESMOLDANTES DE SERVICIO PESADO
<p><i>Si busca el desmoldante más económico, pruebe nuestros desmoldantes para servicio ligero. Ellos harán sus aplicaciones básicas de desmolde más productivas y económicas.</i></p>	<p><i>Cuando las piezas se pegan al molde, la producción se atrasa. En estos casos, nuestros desmoldantes para servicio mediano ayudan a que las piezas estén sueltas y que se aumente la producción.</i></p>	<p><i>Las aplicaciones más difíciles requieren desmoldantes más efectivos para evitar que las piezas se traben. Pruebe uno de nuestros desmoldantes para servicio pesado. Ellos le facilitarán su producción.</i></p>
<p>ECONOMIST® <i>Desmoldante de silicón</i> <i>Lubricante aprobado por la FDA</i> <i>Aprobado para equipos productores de envases para alimentos(++)</i> <i>No mancha</i> <i>Inodoro</i></p> <p>Economist contiene los mismos ingredientes de alta calidad que el desmoldante de primera, Silicone Release, pero está formulado para aplicaciones ligeras. Para moldes de aplicaciones pesadas, use el desmoldante Silicone Release (No. 40112N). Máxima temperatura de operación: 315°C (600°F) No. 41612N Peso neto 11.5 oz.  Reconocido por Underwriters Laboratories</p>	<p>QUICK SILICONE <i>Es un desmoldante para cualquier temperatura</i> <i>Lubricante aprobado por la FDA</i> <i>Seca rápidamente en moldes fríos o calientes</i> <i>No contiene solventes clorinados</i></p> <p>Cubre con una película lisa, seca, no tóxica. El silicón está aprobado por la FDA, y por la USDA para equipos productores de envases para alimentos.(++) Máxima temperatura de operación: 315°C (600°F) No. 44612E Peso neto 12 oz.  Reconocido por Underwriters Laboratories</p>	<p>SILICONE <i>Lubricante aprobado por la FDA</i> <i>No contiene ingredientes químicos dañinos al medio ambiente</i> <i>Moldeado más rápido y mayor producción</i> <i>Elimina rechazos debido a piezas defectuosas</i> <i>Estable en el calor y no tóxico</i> <i>Aprobado para equipos productores de envases para alimentos(++)</i> <i>Lubrica</i> <i>No mancha</i></p> <p>Aceite de silicón puro, de alta calidad le rinde más ciclos por lata de 12 oz. Ahorre hasta el 40% del tiempo productivo. Muy eficaz para toda la operación de moldeado de plásticos, de inyección o compresión. Máxima temperatura de operación: 315°C (600°F) No. 40112N Peso neto 12 oz.  Reconocido por Underwriters Laboratories</p>
<p>PAINTABLE <i>Desmoldante biodegradable, de servicio ligero</i> <i>Cúbralo con pintura</i> <i>Lamínelo</i> <i>Estámpelo a calor</i> <i>No se astilla, evita el defecto "ojo de pescado"</i> <i>Imparte un acabado perfecto</i> <i>Inodoro</i></p> <p>El desmoldante Paintable es el desmoldante ideal para la línea de producción. No se requiere tratamiento especial de las partes antes de decorarse. Se logran acabados perfectos todo el tiempo y por lo menos un 25% más de ciclos por lata que otros desmoldantes comparables. Máxima temperatura de operación: 343°C (650°F) No. 40012N Peso neto 11.5 oz.  Reconocido por Underwriters Laboratories</p>	<p>QUICK PAINTABLE <i>Desmoldante para cualquier temperatura</i> <i>Seca rápidamente, en moldes fríos o calientes</i> <i>No contiene solventes clorinados</i> <i>Biodegradable</i></p> <p>Cubre con una película lisa, seca, no tóxica. Utilice Paintable cuando las piezas producidas van a ser pintadas, estampadas al calor o metalizadas. Máxima temperatura de operación: 343°C (650°F) No. 44712E Peso neto 12 oz.</p>	<p>POLYCARBONATE 41412N <i>Desmoldante pintable</i> <i>No contiene ingredientes químicos dañinos al medio ambiente</i> <i>No se agrieta ni se mancha</i> <i>Biodegradable e inodoro</i></p> <p>Formulado especialmente para resinas de policarbonato, el 41412N Es ideal cuando las piezas producidas van a ser pintadas estampadas al calor o metalizadas. Aprobado por la compañía General Electric para uso con la resina Lexan*. Máxima temperatura de operación: 343°C (650°F) No. 41412N Peso neto 12 oz. <i>* Marca de fábrica de General Electric Co.</i>  Reconocido por Underwriters Laboratories</p>
<p>LMR® LECITHIN <i>No contiene silicon, totalmente pintable</i> <i>Desmoldante natural, de servicio ligero</i> <i>Lubricante aprobado por la FDA</i> <i>Es un aditivo directo para el moldeo de envases de alimentos(+)</i> <i>Biodegradable</i></p> <p>Use el LMR para casi todo moldeado por inyección y compresión y con ciertas espumas de uretano flexibles y semiflexibles. Es de color neutral, no tiene olor, no contiene silicon, es totalmente pintable y no se agrieta. No interfiere con la adhesión, sellado al calor, laminación, soldadura ultrasónica, o la decoración posterior de las piezas. No se acumula en las superficies de los moldes y tiene una migración mínima. Máxima temperatura de operación: 260°C (500°F) No. 43512N Peso neto 11.5 oz.</p>	<p>QUICK LECITHIN <i>Pintable, sin silicón</i> <i>Desmoldante de lecitina para cualquier temperatura</i> <i>Lubricante aprobado por la FDA</i> <i>Seca rápidamente, en moldes fríos o calientes</i> <i>No contiene solventes clorinados</i> <i>Biodegradable e inodoro</i></p> <p>Cubre con una película lisa, seca, no tóxica. La lecitina está aprobada para envases de alimentos y es pintable.(+) Máxima temperatura de operación: 260°C (500°F) No. 44812E Peso neto 12 oz.</p>	<p>UNIVERSAL <i>Pintable, sin silicón</i> <i>No contiene ingredientes químicos dañinos al medio ambiente</i> <i>Lubricante aprobado por la FDA</i> <i>Para usos cuando las piezas van a ser pintadas, estampadas al calor o metalizadas</i> <i>Biodegradable</i></p> <p>Satisface ciertos requisitos para el moldeo de productos médicos-escribanos para pedir mayor información. Aprobado para contacto con alimentos, (sin lecitinas). Está aprobado como aditivo directo para alimentos (+++++)puede usarse con cualquier material termoplástico, inclusive los plásticos delicados. Permite soldar las piezas plásticas ultrasónicamente. Máxima temperatura de operación: 315°C (600°F) No. 42612H Peso Neto 12 oz.</p>



DRY FILM LUBE (FLUOROCARBON)

*Formulación para moldes de estampado profundo
Formula de acción más duradera
No contiene ingredientes químicos dañinos al medio ambiente
Excelente con casi todos los materiales termoplásticos:
ABS, acetil, nilón, vinil, PVC
Trabaja bien con materiales fenólicos y uretanos
Contiene PTFE*

El Dry Film Lube (DFL R) no causa "efecto hidráulico" en moldes de estampado profundo. La película seca, no levanta polvo o tierra y permanece inerte cuando es expuesta a reactivos corrosivos. Es un lubricante que seca rápido, excelente para moldear por inyección, donde la claridad y el estampado profundo son importantes especialmente con resinas duras y frágiles.

**Máxima temperatura de operación: 260°C (500°F)
No. 41112N
Peso neto 12 oz.**

ELECTRONIC

*Pintable, no contiene silicón
Para piezas electrónicas de plástico
Electronic está formulado específicamente para no interferir con las propiedades electrónicas de las piezas moldeadas para esa aplicación.*

**Máxima temperatura de operación: 287°C (550°F)
No. 42712N
Peso neto 12 oz.**

HI-TEMP 1800

*Pintable, no contiene silicón
Para temperaturas hasta 1800 grados F
No contiene ingredientes químicos dañinos al medio ambiente
Contiene Nitrído de Boro*

Ideal para las resinas actuales de alta temperatura. También es un desmoldante excelente para matrices con bajo punto de fusión como el plomo, el zinc y el aluminio.

**Máxima temperatura de operación: 537°C (1000°F)
No. 44110
Peso neto 10 oz.**

KNOCK OUT

*Pintable, no contiene silicón
Aprobado para usos en contacto indirecto con alimentos
Clasificado por GRAS, 21 CFR 1783570*

El desmoldante Knock Out desaloja las "piezas pegajosas" del molde limpiamente. Está aprobado para usos en contacto indirecto con alimentos y su fórmula especial ayuda a desalojar inmediatamente las piezas difíciles lo cual proporciona una mejoría en la producción. Es el desmoldante que funciona en aplicaciones donde otros han fracasado. Nuestro desmoldante imparte una capa ligera que es asombrosamente efectiva que trabaja por varios ciclos de producción sin necesidad de repetir su aplicación. Es el desmoldante que trabaja donde otros han fracasado.

**No. 46612N
Peso Neto: 11.5 onzas (327 gramos)**

MOLD SAVER

*Pintable, no contiene silicón
Neutraliza vapores corrosivos
No contiene ingredientes químicos dañinos al medio ambiente
Elimina la acumulación en los moldes
Evita la acumulación de residuos*

*Formula nueva y mejor sin solventes clorinados
El Mold Saver neutraliza los vapores corrosivos emitidos por materiales plásticos resistentes al fuego así como los vapores generados al moldear el PVC. Es esencial rociar Mold Saver dentro de la cavidad regularmente para evitar que se acumulen depósitos que ataquen al molde.*

**Máxima temperatura de operación: 287°C (550°F)
No. 42510
Peso neto 10 oz.**

PURE EZE

*Pintable, sin silicón
Un desmoldante excelente para usos múltiples
Desmoldante blanco neutral a base de aceite++++
No contiene lecitinas
No cambia de color ni se hace rancio*

*Aceite lubricante, aprobado para usos con alimentos
Use Pure Eze con todas las resinas termoplásticas, poliolefinas, policarbonatos, hules y algunos epóxicos. Es un desmoldante blanco a base de aceite ideal para productos con aplicación médica o de envases para alimentos. Por ser formulado con un aceite mineral muy refinado, es incoloro, inodoro, insípido y no cambia de color según pasa el tiempo.*

**Máxima temperatura de operación: 315°C (600°F)
No. 45712N
Peso neto 11.5 oz.**

 Reconocido por Underwriters Laboratories

WATER SOLUBLE

*Pintable, no contiene silicón
No contiene ingredientes químicos dañinos al medio ambiente
Permite soldar las piezas con soldadura ultrasónica
No es necesario remover el desmoldante para limpiar las piezas moldeadas. Simplemente lávelas en agua.*

En la mayoría de los casos no hay que quitar este desmoldante antes de pintar, estampar al calor o planchar las piezas. Sus propiedades anti-estáticas permiten que se reduzca la atracción al mugre.

**Máxima temperatura de operación: 232°C (450°F)
No. 41212N
Peso neto 12 oz.**

ZINC STEARATE

*Pintable, no contiene silicón
Es un Lubricante en polvo
Para polipropileno, policarbonato, polisulfones y moldeado de hule*

El Zinc Stearate es un polvo seco, ligero, repelente al agua y económico que promueve el moldeo de piezas con un terminado mejor. Su formulación eficaz reduce el rechazo de piezas defectuosas y el costo de producción. Es compatible con pinturas a base de aceite.

**Máxima temperatura de operación: 315°C (600°F)
No. 41012N
Peso neto 11.5 oz.**

DESMOLDANTES A BASE DE AGUA.

Los productos Environmentally Safe (E/S) a base de agua no contienen ingredientes químicos conocidos por ser dañinos a nuestro medio ambiente, global y personal. Tampoco contienen clorofluorocarbonos, de ningún tipo, que puedan dañar la capa atmosférica de ozono, ni solventes químicos de ninguna especie.

E/S ENVIRONMENTALLY SAFE SILICONE

No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono

No contiene compuestos orgánicos volátiles (VOCs)

Aprobado por la FDA y por la USDA(+++)

Biodegradable. No contiene VOCs

No es inflamable*

Incoloro y no mancha

La Formula E/S refleja la tecnología de desmoldantes más moderna y es la más eficaz que se conoce para aplicaciones de moldear productos plásticos. Es especialmente eficaz con moldes a temperatura mayor de 212 grados F. Es un lubricante de silicón "mojado" para usos múltiples.

Máxima temperatura de operación: 315°C (600°F)

No. 44312 Silicone

Peso neto 12 oz.

*Cuando se usa de acuerdo con las instrucciones dadas

E/S ENVIRONMENTALLY SAFE PAINTABLE LECITHIN

Pintable, no contiene silicón

No contiene CFCs, ni solventes clorinados

No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono

Aprobado por la FDA y la USDA(+)

Biodegradable. No contiene VOCs

Incoloro, inodoro y no mancha

El E/S Paintable Lecithin representa un descubrimiento en la tecnología de desmoldantes al igual que los otros productos E/S. Ha sido formulado especialmente para la mayoría de las operaciones de moldeo por inyección o compresión y con algunas espumas flexibles y de semiuretano. No contiene silicones, es totalmente pintable y no se agrieta. No interfiere con la adhesión, el sellado al calor, la laminación, la soldadura ultrasónica, el pintado y la serigrafía de las piezas moldeadas. Es ideal para la metalización y el estampado al calor. No se coagula en la superficie de los moldes. Puede usarse con todos los materiales termoplásticos incluyendo los de polietileno, policarbonato, estireno, acrílicos y otros plásticos delicados.

Máxima temperatura de operación:

315°C (600°F)

No. 44512 Lecithin

Peso neto 12 oz.

*Cuando se siguen las instrucciones de uso.

Un gran Servicio con muchas opciones y el apoyo técnico que Usted necesita para mantenerse productivo y ganancial.



DESMOLDANTES DE THERMOSET

URETHANE MOLD RELEASE

Para espumas de uretano rígidas, semirígidas y flexibles

No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono

Fabricado especialmente para poliuretanos

Formula nueva y mejor

Formulación de silicón, no pintable

No es tóxico ni contiene solventes clorinados

No marca

El Urethane Mold Release es extremadamente eficaz con el poliuretano. Imparte al molde una capa seca y leve que elimina la acumulación. Además es tan eficaz que sigue funcionando después de varios ciclos entre aplicaciones.

Máxima temperatura de operación: 260°C (500°F)

No. 45812H

Peso neto 11.5 oz.

DURA KOTE

Semipermanente, para thermosets

No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono

Utilícelo para moldear productos de uretano y epóxicos

Completamente seco y no es inflamable ni se descolora

Crea una película extremadamente fina

Pintable*

Excelente para moldeo por rotación

Dura Kote se usa con materiales termoplásticos y para resinas termosets. Es una resina desmoldante especial que seca al aire y que no se corre a las piezas moldeadas. Dura Kote forma una película seca, sin polvo, en todos los moldes con superficie dura.

Máxima temperatura de operación: 315°C (600°F)

No. 41712

Peso neto 12 oz.

*Al ser horneado

EPOXEASE® MOLD RELEASE

No contiene silicón, para usarse con materiales termosets

No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono

Es un producto sintético a base de cera

Se usa en el moldeo por inyección, encapsulado y "potting"

Para la inyección de piezas con materiales epoxicos, fenólicos y de poliéster

La formula del EPOXEASE evita que las piezas epóxicas se peguen, en presencia de agentes de usos múltiples, lo cual permite un aumento en su productividad.

Máxima temperatura de operación: 232°C (450°F)

No. 40616T

Peso neto 16 oz.

THERMOSET MOLD RELEASE

Hecho con cera sintética "carnauba"

No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono

No contiene silicones ni aceites

Thermoset Release está fabricado con cera sintética "carnauba", la formulación más eficaz para plásticos termoset, hule y materiales similares. Evita que se peguen las partes, para su mayor productividad. Es ideal para moldeo por inyección, compresión y transferencia.

Máxima temperatura de operación: 287°C (550°F)

No. 45416T

Peso neto 16 oz.



DESMOLDANTES INTERNOS

ZINC STEARATE INTER LUBE INTERNAL MOLD RELEASE

Polvo lubricante

Un polvo seco, blanco, repelente al agua. Slide® Inter Lube desmoldante interno es económico y resulta en mejores acabados.

No. 41025

Peso neto 25 libras



MOLD CLEANER PLUS DEGREASER III

*No contiene ingredientes dañinos a la capa de ozono
Sin cloruro de metileno
Sin clorofluorocarbonos (CFCs)
No contiene 1,1,1 tricloroetano
Satisface todo reglamento actual del EPA y OSHA*
Mold Cleaner Plus Degreaser III limpia sin tener que frotar y no deja residuos. Es un método rápido y conveniente para remover acumulaciones de silicones, grasa, aceite, y cera en la superficie de los moldes, etc. La formulación del Mold Cleaner Plus Degreaser III permite su evaporación rápida haciendolo ideal para usarse en moldes fríos. No es inflamable, ni conductivo, ni abrasivo.
No. 45920
Peso neto 20 oz.

RESIN REMOVER

*The Stripper®
No contiene ingredientes dañinos a la capa de ozono.
Remueve el exceso de resinas de poliacetatos, PVC, uretanos y depósitos de materiales resistentes al fuego acumulados en los moldes
Remueve la mayoría de los residuos de colorantes*
Los potentes solventes de Resin Remover quitan la acumulación de resina en los moldes sin tener que desmontarlos y reduce el tiempo muerto, mejorando la producción. El Resin Remover remueve, desmolda y/o ayuda a remover muchos plásticos resinosos
No. 41916T
Peso neto 16 oz.

ON/CYCLE

*Úselo en moldes calientes que están en producción
Aprobado para aplicaciones en envases para alimentos (GRAS)**
Sin productos químicos que dañen el ozono*
Es un limpiador para usos múltiples que no contiene solventes clorinados
No mancha el aluminio
No contiene ingredientes dañinos a la capa de ozono
Úsese para quitar manchas de suciedad y en la mayoría de superficies pintadas
El limpiador On Cycle es ideal para uso durante la producción. Trabaja en moldes calientes a temperaturas hasta 150 grados F removiendo fácilmente compuestos desmoldantes, aceites, grasas y muchos tipos de acumulaciones resinosas antes que sean un problema. Hecho con aceites cítricos que eliminan olores y dejan un placentero aroma a naranja.
No. 44212
Peso neto 12 oz.

MOLD & METAL WIPES

*Paños de limpieza pre-humedecidos
Para la fácil remoción de desmoldantes, grasa, aceite, y más
Úsese en lugar de limpiar con solventes peligrosos, incluyendo tricloroetano 1,1,1*
Los paños húmedos son convenientes y eficaces para limpiar cualquier superficie*. Úsese al preparar moldes para producción o almacenaje; para retocar la limpieza al comenzar la producción, al preparar las superficies del molde antes de las operaciones secundarias, de mantenimiento y limpieza general.
*Pruébese de antemano en superficies no metálicas.
No. 46370 Bote de 70 paños
No. 46301 Caja de 50 paquetes de un sólo uso



PLASTIC CLEANER

*with FOAMACTION®
Solo rocíe y limpie. Uso seguro con todos los plásticos
No contiene ingredientes dañinos a la capa de ozono
Limpia sin dejar película o residuos
Tiene un aroma fresco y placentero. No contiene amoníaco
Es un limpiador a base de agua con bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y no es inflamable*
Este rociado de espuma es eficaz para remover aceite y marcas de suciedad de todos los plásticos, inclusive a policarbonatos delicados. El Plastic Cleaner es ideal para limpiar piezas plásticas mientras que ayuda a remover desmoldantes antes de empezar operaciones secundarias. También sirve como limpiador de uso general.
No. 41515 Peso neto 15 oz.

PLASTIC CLEANER WIPES

*Tohallas sin pelusas, desechables
Son seguras para usarse con todos los materiales plásticos
Limpia sin dejar residuo o película
De esencia fresca, no contiene amonía
Este limpiador a base de agua es inflamable y tiene un bajo nivel de VOCs*
Obtenga ahora el poder del Plastic Cleaner en tohallas desechables. Eliminan efectivamente las marcas de aceite y suciedad sobre todo material plástico, aun en materiales sensibles como el PC. Ideal para limpiar piezas plásticas y eliminar los desmoldantes antes de las operaciones secundarias. También trabaja como un limpiador de uso general mantenga un recipiente en cada área de trabajo para maximizar su productividad.
No. 41570 Recipiente de 70 toallas

CITRA CLING MOLD AND METAL CLEANER

*No contiene solventes clorinados
No contiene destilados de petróleo o éter glicolado
Su espuma se adhiere hasta a superficies verticales para brindar mayor rendimiento
Es una espuma de alta densidad, no tóxica
Saca los residuos de productos desmoldantes, la suciedad, el aceite y las grasas*
Citra Cling es un limpiador excelente que se adhiere hasta en superficies verticales. Su capacidad superior de adherencia permite una limpieza máxima. Este limpiador a base de agua es biodegradable en un 99% y seguro para uso en superficies pintadas y en piezas plásticas (se recomienda probarlo de antemano).
No. 46515 Peso Neto 15 oz. (426 grams)

NEXGEN CLEANER

*Substituye al Tricloroetileno y al Cloruro de Metilo
Aprobado para aplicaciones en envases para alimentos (GRAS)***
No deja residuos de aceite
Sin contaminantes peligrosos al aire (no HAP)
No es corrosivo ni está regulado por "SARA"
De acuerdo con las regulaciones más estrictas de seguridad ambientales y de salud ***
Sin compuestos que contribuyan al calentamiento global
Biodegradable y enjuagable con agua
Solvente de alta capacidad para resinas poliméricas*
Nexgen es el producto de limpieza más extraordinario hoy en día. Formulado puramente con productos vegetales (cítricos) y es mucho más de lo que Ud. haya experimentado con limpiadores "naturales". Usos: Limpieza general y restregar. Limpiar y remediar derrames de aceite. Remover cera, tinta, pegamentos, brea, adhesivos, grasas de silicon y graffiti. Desengrasador.
No. 46410
Peso neto 10 oz.

LIMPIADORES

MOLD & METAL POLISH

Limpia y restaura las superficies de los moldes, se quita fácilmente

Elimina los residuos de extrusión, la oxidación y las manchas. Imparte mucho brillo sin dejar residuos

Remueve con seguridad la placa, el óxido y las manchas de las superficies del herramental fino en forma segura y de manera rápida y efectiva. Ideal para todo tipo de molde, troqueles, y accesorios; restaura el acabado de las superficies, dejándolas muy lustrosas. El uso de este pulimento ha sido comprobado en el acero inoxidable, aluminio, cobre, latón, berilio, kirkite, zinc, metales en polvo y otros materiales que se moldean por inyección, soplado, extrusión, compresión y montura.

No. 45210 Lata de 10 onzas
No. 45202 tubo de 1.76 onzas



QUICK MOLD CLEANER

No es necesario restregarlo para limpiar. No contiene ingredientes dañinos a la capa de ozono. No contiene solventes clorinados ni cloruro de metileno.

Se recomienda para moldes a temperatura ambiental. No contiene clorofluorocarbonos (CFCs)

Limpia eficazmente moldes a temperatura ambiental, sin tener que frotar. Sirve para remover silicones, grasa, aceite y acumulación de cera en la superficie de los moldes, etc. No deja residuos. Su formulación de rápida evaporación ayuda a que su operación sea más productiva.

No. 40910 Peso neto 10 oz.

PC POLISH CLEANER

También se le conoce como "Old Yellow". Remueve manchas y depósitos en moldes. Acondiciona su molde para arranques más rápidos y mejora las cualidades desmoldantes. Protege al limpiar.

No contiene polvo de diamante. El tamaño de las partículas es <5 micrones. La botella plástica es comprimible y muy práctica. Use PC en todo molde de metal para quitar manchas y decoloración. Puede usarse en moldes de inyección fríos o calientes. PC deja una película microfina, no transferible, que reduce el desgaste del molde. Al usarlo con regularidad, PC disminuye la necesidad de todo tipo de agentes desmoldantes, internos y externos.

No. 43310

SILICONE REMOVER

Concentrado para usarse con agua. Remueve totalmente toda traza de silicón

El Removedor de Silicón está diseñado para sustituir a los solventes orgánicos que son dañinos a ciertos plásticos tales como policarbonatos, estirenos y acrílicos. Un agente humectante especialmente formulado para mezclarse con el agua, Silicone Remover remueve el silicón de las partes plásticas moldeadas por medio de lavado repetido, o usando un baño ultrasónico.

No. 43016 Peso neto 16 oz.

LUBRICANTES

SUPER GREASE

Formula nueva y mejor sin solventes clorinados. Grasa NLGI # 2 para amplia variedad de temperaturas. No contiene ingredientes dañinos a la capa de ozono. Aprobado por la FDA, ranqueado por el USDA *

Listado H1 con NSF**

Incoloro e inodoro. Dieléctrico excelente. Contiene PTFE

No se congela, ni se derrite, ni se engoma. Sin silicones

No exuda; es pintable

La Super Grease no se separa, ni se corre, ni se sale y tiene propiedades excepcionales para aguantar peso. Sus propiedades tixotrópicas ofrecen excelente estabilidad mecánica al ocurrir cambios repentinos de temperatura. Es una grasa clara, limpia, que no se amarilenta y es ideal para moldes de inyección y ensamblajes de moldes especialmente los relacionados con productos para envasar alimentos y usos médicos. También repele el agua e impide la corrosión.

Temperaturas de operación: de -43°C a +343°C (-45°F a +650°F)

No. 43911

Peso neto 11 oz.

No. 43900T-14

Tubo de 14 oz. (pistolas estándares para engrasar)

No. 43900-01 tubo de 10 grams.

No. 43900-03 tubo de 3oz.

No. 43900-7 7-lbs.

No. 43900-35 35 lbs.

No. 43900-400 400 lbs.

†Para aerosoles. Puede usarse en plantas de carnes y aves inspeccionadas por el gobierno

††NSF- H1 (no aerosoles solamente)

HEAVY-DUTY MOLD RELEASE AND PIN LUBE

No contiene silicón. Puede pintarse

Está aprobado para usarse en la producción de envases para alimentos*****

La acción de aflojar el molde en seco minimiza la posibilidad de que el lubricante se corra a las piezas moldeadas

Es un lubricante ideal para los pasadores de expulsión (en posición hacia adelante) y por ser casi seco reduce al mínimo la posibilidad de correrse a las piezas. Uselo en combinación con la Super Grease para lubricar la parte de atrás de los pasadores de expulsión. Es estable a temperaturas hasta de 400 °F. El lubricante Heavy-Duty Mold Release and Pin Lube puede usarse con materiales plásticos, de goma, ceras, nilón reforzado con vidrio y otros materiales similares.

No. 54912 Peso Neto 11.5 oz.

Máxima temperatura operacional: 400°F



AHORRE DINERO

¿Está usted limpiando con el ciclo encendido o apagado? Escoja los limpiadores que funcionan mejor dependiendo de si está trabajando con un molde caliente o frío. Un limpiador para moldes fríos usa solventes que pueden evaporizarse demasiado pronto en moldes calientes, dificultando su eficacia. Un limpiador para moldes calientes contiene solventes que se evaporan muy lentamente y podrían requerir que pase más tiempo limpiando los residuos del molde frío.



SOLUCIONES PARA PURGA LÍQUIDA

P.D.Q.®

Compuesto de limpieza (purga) en forma líquida concentrada

*Estable al calor y no inflamable
No es tóxico y es casi inodoro
No es corrosivo*

P.D.Q. le permite limpiar rápidamente con facilidad y seguridad, a una fracción del costo de otros limpiadores convencionales usados en inyección, extrusión y soplado. Es la solución fácil para almacenar el compuesto de limpieza sin empapar ni embarrar.

P.D.Q. trabaja con la resina matriz para remover todos los materiales termoplásticos y es efectivo en cambios de resina a resina y de color a color. No requiere saturación permitiendo máximo tiempo en producción mientras que se elimina la necesidad de almacenar resina de purga acrílica. Su botella de auto-medida permite "medir" solamente la cantidad necesaria de concentrado eliminando el desperdicio.

P.D.Q. es estable al calor, no es inflamable ni tóxico pero es casi inodoro. Es perfecto para cambios de resina a resina y de color a color.

No. 43432
Net 32 fl. oz.

PORTABLE P.D.Q.

Paquetes pre-medidos

No es posible limpiar más fácilmente. Sencillamente deje caer un saco en la tolva, eso es todo lo que hay que hacer.

Portable P.D.Q. es exactamente lo mismo que contiene la botella pero en un envase mucho más conveniente.

P.D.Q. le permite limpiar rápidamente con facilidad y seguridad, a una fracción del costo de otros limpiadores convencionales usados en inyección, extrusión y soplado. Es la solución fácil para almacenar el compuesto de limpieza sin empapar ni embarrar,

P.D.Q. trabaja con la resina matriz para remover todos los materiales termoplásticos y es efectivo en cambios de resina a resina y de color a color. No requiere saturación permitiendo máximo tiempo en producción mientras que se elimina la necesidad de almacenar resina de purga acrílica.

P.D.Q. es estable al calor, no es inflamable ni tóxico pero es casi inodoro. Es perfecto para cambios de resina a resina y de color a color.

No. 43401
Saco plástico de 1 onza.



SOLUCIONES PARA PURGA SECA

N.P.T. NUPURGE TECHNOLOGY

Promueve una purga completa mediante una reacción química

No es necesario usar compuestos de purga múltiples

Rango de temperatura: 160-600 F

Listo para su uso, no necesita mezclarse

Aprobado por la FDA

Uselo con la mayoría de las resinas

No para usarse con Acetal o Delrin

Emplea la tecnología de purgantes más nueva y efectiva que se ha desarrollado en décadas. El N. P.T. elimina el tener que usar varios purgantes ya que opera efectivamente en un rango de temperaturas de 160 a 600 grados F. Elimina todo el residuo de material quedado en el barril después de cualquier proceso en menos tiempo y por menor costo.

NPT resuelve el problema de eliminar los residuos entre cambios de colores. La tecnología de N.P.T. consiste en pellets concentrados que reaccionan químicamente al calor, limpiando rápida y efectivamente, sin tiempo de reacción extra, paros excesivos o pérdida de productividad. El resultado es tan efectivo que aun los residuos de resina acumulados a través del tiempo son eliminados a veces con el primer uso de N.P.T.

El NPT es fácil de usar y no hay que mezclarlo ni que perder tiempo en preparación, disminuyendo el ciclo de limpieza. Solo añada la cantidad recomendada directamente en la garganta de la máquina. NPT es tan concentrado que se necesita menos compuesto -menos de la mitad de "cracked acrylic"- para realizar una purga completa.

NPT no es peligroso, dañino, está aprobado por la FDA y no tiene olores irritantes.

No. 451-05 Neto 5 lb.
No.451-150 barril 150 lb.
451-1300 lb. gaylord



MOLD SHIELD®

Nueva fórmula "ultra seca"

Protección por 2 años*

No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono

No penetra

No se exuda ni marca las piezas producidas.

Neutraliza las huellas digitales

No contiene ceras ni silicones

Se limpia por sí solo durante el arranque

Sella contra la condensación



También lo tenemos con formula rojiza

El Mold Shield tiene un sistema de rocío de llovizna extra seca, única, que no penetren los componentes móviles de los moldes incluyendo los canales de los pernos inyectores, correderas, levas, etc. Los antioxidantes convencionales pueden filtrarse por las hendiduras del molde y marcarían las piezas, resultando en la pérdida de productividad y en el rechazo de piezas defectuosas. La característica única de rociar la llovizna extra seca previene que las piezas se marquen cuando los moldes se vuelven a poner en servicio. *Protege hasta dos años cuando los moldes se almacenan bajo techo.

No. 42914

No. 42914R (tinte rojo)

Peso neto 14 oz.

QUICK RP RUST PREVENTIVE

Formula Ultra Seca

2-años de protección*

No contiene solvents clorinados

No contiene productos químicos dañinos a la capa de ozono atmosférica

No es penetrante

No se corre ni mancha las piezas moldeadas

Neutraliza las huellas digitales

No contiene silicón, está formulado sin cera

Se limpia por sí solo durante el arranque de la máquina

El Slide Quick RP usa una combinación de solventes y aceites de evaporación rápida que le permiten establecerse rápidamente sobre las superficies del molde brindando una protección inmediata contra la humedad y los ácidos ligeros. Este sistema "seco" único, facilita la limpieza del molde de manera fácil y rápida permitiendo retornar a la producción ahorrando tiempo y dinero.

No. 42810

Peso Neto 10 oz.

NO-RUST®

Protección por 5 años*

No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono

Cumple con las normas MIL-C-23411

No contiene ceras ni silicones

Neutraliza los ácidos de las huellas digitales

Se limpia por sí solo

No-Rust es un antioxidante de un sólo paso que contiene tanto un neutralizador, como un antioxidante. Brinda una protección positiva al desplazar la humedad de las superficies metálicas y se adhiere fuertemente a la superficie. Ideal para la protección de moldes y matrices, sirve en moldes de estampado, placas desmoldantes, plantillas, y sujetadores, matrices de hule, moldes para fundición, instrumentos de precisión, herramientas mecánicas y acero maquinado o esmerilado de todos tipos. El rocío preciso concentra la protección para hendiduras que normalmente no se alcanzarían.

*Protege hasta cinco años cuando los moldes se almacenan bajo techo.

No. 40212

Peso neto 12 oz.

ACID VAPOR NEUTRALIZER

Ofrece protección al moldear PVC y resinas resistentes al fuego

Formula nueva y mejor sin solventes clorinados

No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono

El antioxidante de un sólo paso

El AVN es un antioxidante de un solo paso formulado para neutralizar el efecto de vapores ácidos. El AVN protege lasmatrices de moldear plásticos contra la corrosión causada por los ácidos hidroclóricos e hidrobromicos durante periodos de almacenaje. También protege contra la mayoría de los corrosivos atmosféricos y los ácidos de las huellas digitales. El periodo de protección depende de la cantidad de PVC y F/R a que están expuestos.

No. 44011

Peso neto 11 oz.

AHORRE DINERO

CÓMO PROTEGER LOS MOLDES.
Rocié material antioxidante sobre el molde inmediatamente al terminar la producción, mientras el molde esté aún caliente y listo para limpiarse y guardarse. Use un antioxidante que: 1) Neutraliza el ácido de las huellas digitales y residuos ácidos; 2) Rinde una película autocorrectiva; 3) Desplaza las microgotas de agua; 4) No contiene cera ni ningún otro material que se pueda acumular. Use un antioxidante "seco" cuando el marcado de partes ocasionase un problema y el tiempo de almacenaje sea por un año o menos.

MUESTRARIO GRATIS

PRUEBELO DE GRATIS

¿Qué mejor forma para comprobar la efectividad de los productos Slide que probandolos en su planta?

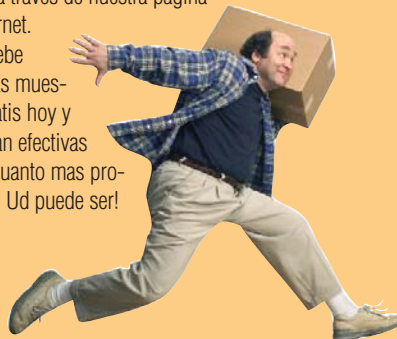
Desde su inicio, Slide ha ofrecido muestras gratis de productos para su valoración en cada aplicación específica. De esa forma puede Ud ver cuales de nuestros productos son los adecuados para su proceso.

Para hacerlo mas fácil, hemos creado dos kits estándares que puede ordenar, o si lo prefiere, puede crear su propio kit de muestra con los productos que Ud considera adecuados a sus necesidades.

¿Como obtener su propio kit?

Para solicitarlo, contacte a su distribuidor local de Slide o use nuestro localizador de distribuidores en nuestra página de Internet www.slideproducts.com. Al final, Ud también puede colocar la orden directamente a través de nuestra página de Internet.

Pruebe nuestras muestras gratis hoy y vea cuan efectivas son y cuanto mas productivo Ud puede ser!



Muestrario Gratis para Fabricantes de Plásticos: Mold Cleaner Plus Degreaser, Mold Shield, Pure Eze, PDQ y Mold & Metal Wipes.



Muestrario Gratis para Fabricantes de Moldes y Herramientas

Mold Cleaner Plus Degreaser, Super Grease, Mold & Metal Polish, No Rust y Mold & Metal Wipes.





SILICONE SPRAY LUBE

*Elaborado con silicon aprobado por la FDA
Un lubricante excelente para todo uso*

El Silicone Spray Lube (SSL) tiene miles de usos. Úse en maquinaria de todo tipo, cadenas, engranajes, herramientas para cortado, conexiones con rosca, taladrado, ensamblajes, cojinetes, bisagras, cerraduras, ventanas, cierres, agujas para coser, aparatos domésticos, artículos deportivos, telas (incl. sintéticas), correderas de metal, cámaras, y más. SSL sirve muy bien hasta para superficies de madera deslizantes. Use SSL para pulir plásticos, acero inoxidable y aluminio, y para quitar manchas de agua. Aprobado como aditivo alimenticio indirecto.(++)

Temperatura de operación: de -73°C a 315°C (-100°F a 600°F)

No. 42112N

Peso neto 12 oz.

Reconocido por Underwriters Laboratories

PENETRANT PLUS®

Aceite penetrante para usos múltiples

No contiene ingredientes químicos que dañen la capa de ozono

No contiene silicon, formula de base PTFE

No daña la mayoría de los plásticos, hules, pinturas, etc.

Limpia y seca equipos eléctricos

Penetrant Plus levanta y reemplaza la humedad con una película monomolecular penetrante. Asimismo libera y lubrica componentes mecánicos paralizados por el óxido. No afecta el funcionamiento de equipos eléctricos delicados y al mismo tiempo les sirve de lubricante no conductor. Proteje contra el óxido por espacio de hasta seis meses, en condiciones de almacenamiento bajo techo normales

No. 41812

Peso neto 12 oz.

GLASS & PLASTIC CLEANER

Limpiador de plásticos con foamation™

Limpiador de uso general

No contiene amoníaco

Tan sólo rocíe y limpie

Limpia sin dejar película o residuos

Aroma fresco, placentero

No inflamable

Limpiador a base de agua con un nivel bajo de compuestos orgánicos volátiles (VOCs)

No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono

Plastic Cleaner usa una espuma de FOAMACTION™ para remover aceite y mugre eficazmente. Tan sólo rocíelo y límpiolo, luego frote con un trapo seco limpio. Plastic Cleaner también sirve como limpiador de uso general y puede usarse para limpiar: vidrio y espejos, plástico, azulejos y porcelana, cromo, y hasta metal (use uno de los antioxidantes para brindar protección duradera en superficies de metal).

No. 41515

Peso neto 15 oz.

VERI-KLEEN

Es un Limpiador para contactos eléctricos y metales

Contiene ingredientes aprobados por EPA y SNAP

Carece de VOCs en un 100 %. No daña el hule o la pintura, etc

No es inflamable y actúa como removedor de flujo

Veri-Kleen seca rápidamente y no deja residuos en componentes y piezas eléctricas de precisión. Es ideal para tableros de circuitos, cabezas de grabación, motores, y una variedad de aplicaciones de limpieza de metales. Puede usarse sin peligro y no deja residuos al evaporarse, en equipos eléctricos en funcionamiento.

No. 42012

Peso neto 12 oz.

BARE METAL

Limpiador de metal y desgrasador

No es inflamable ni conductor.

No deja residuos

No contiene cloruro de metileno

No contiene 1,1,1 tricloroetano

No para usos automotrices

Bare metal es ideal para fabricantes de artefactos metálicos, talleres de herramientas y matrices y para cualquiera que necesite limpiar metales. Remueve grasa, aceite, cera, alquitrán y demás contaminantes en herramientas, motores, cojinetes, generadores, tableros de control, herramientas eléctricas y más. Tan sólo rocíelo y limpie lo que se derrame, o simplemente lo deja secar. Bare Metal no deja residuos. Bare Metal es ideal para remover silicones y demás contaminantes de las superficies de moldes.

No. 45016P

Peso neto 16 oz.

NO-RUST®

*Protección por 5 años**

No contiene ingredientes químicos que dañen la capa de ozono

No contiene silicones ni ceras

Neutraliza los ácidos de las huellas digitales

No-Rust es un antioxidante de un sólo paso que contiene tanto un neutralizador, como un antioxidante. Brinda una protección positiva al desplazar la humedad de las superficies metálicas y se adhiere fuertemente a la superficie. Ideal para la protección de moldes y matrices, sirve en moldes de estampado, placas desmoldantes, plantillas, y sujetadores, matrices de hule, moldes para fundición, instrumentos de precisión, herramientas mecánicas y acero maquinado o esmerilado de todo tipo. El rocío preciso concentra la protección para hendiduras a las que normalmente no se les puede alcanzar.

* Proteje hasta cinco años cuando los moldes se almacenan bajo techo.

No. 40212

Peso neto 12 oz.

CUTTING OIL

Formulado con aditivos de alta presión
No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono

Se usa para taladrar, cortar, aserrar y hacer roscas
Este aceite de usos múltiples está formulado para facilitar y apurar los trabajos mencionados así como otras labores de taller con metales en general. El aceite compuesto se pega al metal y sigue a la herramienta. El rociado a presión fuerza al aceite a entrar en áreas difíciles de lubricar.

No. 41316
Peso neto 16 oz.

TAP-IT®

Reduce las roturas de herramientas como los machos de tarrajas

No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono

Produce roscas más limpias

No contiene cloro y es biodegradable

Se usa para fresar, rectificar piedras de esmeril, etc.

Elaborado con aceites naturales

Tap-It es una combinación de líquidos que producen enroscados de más alta calidad. Tap-It facilita trabajar más rápido mientras que reduce el desgaste en herramientas y roturas de tarrajas. Las herramientas de hacer roscas que son tratadas con Tap-It, producen orificios, roscas y productos terminados que ajustan mejor. Es muy eficaz, especialmente con el titanio, aluminio, aleaciones de berilio-cobre, latón, bronce, cromo, magnesio, molibdeno, acero inoxidable y estelita.

No. 40412
Peso neto 12 oz.

ADD=HERE

Es un adhesivo de usos múltiples

No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono

Sirve para adhesiones temporales o permanentes

Pega rápida y agresivamente

Es incoloro, impermeable y no se tuye

Tiene poca penetración

Add=Here es un adhesivo sensible a la presión para uso general. Puede aplicarse a papel, cartón, tela, lámina, hojas de Mylar y acetato, vidrio, piel, hule espuma, espuma de uretano, y muchos plásticos.* Los sólidos del adhesivo no son esencialmente ni tóxicos ni irritantes.

No. 42416 (16 fl. oz.)

* NO USARSE EN STYROFOAM U OTROS PLÁSTICOS SUSCEPTIBLES A LOS SOLVENTES.

UNIDAD AUTOMÁTICA FREEDOM "MANOS LIBRES"

Solamente enchufe y rocíe

Fácil de usar y no requiere alambros
Agregue brazos sin tener que agregar cuerpos enteros

Obtenga mayor productividad

La nueva unidad automática FREEDOM es fácil de programar y trabaja de forma independiente del resto del equipo. Solo conecte y aplique. Un sensor de proximidad localizado cerca de las cavidades del molde detecta cuando el molde abre y da la señal de aplicar el desmoldante. Las boquillas pueden ser colocadas en soportes (incluidos) o en bloques magnéticos opcionales. Puede colocarlos en cualquier posición para aplicar el desmoldante a cualquier punto tales como puntos de difícil acceso, la cara completa del molde, ambas cavidades del molde o también para crear una "nube" de desmoldante entre las cavidades.

Esta unidad es extremadamente compacta, tiene calzos de goma por lo que puede colocarse en cualquier superficie plana o montarse directamente sobre la máquina. Puede conectarse a cualquier circuito de 110v, 15 Amp.



La unidad a FREEDOM viene completa con: unidad de control, fácil de programar, 10 pies de manguera y dos boquillas, cable de 6 pies y sensor de proximidad, manguera para el tanque de 5 pies y cable de alimentación de 10 pies.

Disfrute la experiencia de la verdadera libertad de "manos libres" con la nueva unidad automática FREEDOM de Slide.

No. 43200

Tanque no incluido

"VALVE-UP" GIANT AEROSOL CYLINDER

Este atomizador rocía aerosol económicamente, es versátil y aplicable en equipos automáticos o robots*. Puede usarse con el Slide Hand Held Spray. Puede usarse con el Slide Handheld Spray Unit #43100 para crear un sistema de rocío independiente. Cada cilindro "unidireccional" desechable** equivale a cuatro docenas de aerosoles de 16 oz. Es 100% aprovechable. Se ofrecen los Giant Aerosol Cylinders en muchos productos Slide. El Hand-Held Spray Unit viene con un surtido de puntas de rociado y una manguera de 10 pies de largo.

PUNTAS ADICIONALES CON ALCANCES DE ROCIADO MÁS AMPLIO (FAN SPRAY) O MÁS RESTRINGIDO, ESTÁN DISPONIBLES.

*NO INSTALADO POR SLIDE PRODUCTS, INC.

**NO RELLENABLE, POR REGLAMENTO FEDERAL. TAMBIÉN TENEMOS CILINDROS RELLENABLES.*

AIR-O-SPRA

Esta unidad es fácil de manejar y está especialmente diseñada para usarse con productos Slide a granel. Opera enteramente por atomización. Air-O-Spra tiene una acción interna y externa combinada por la que el desmoldante, lubricante, limpiador, etc. puede ser atomizado a baja presión y con un leve rocío. Cualquier compresor de aire que ofrezca 50 PSI es ideal para esta unidad.

No. 42202.



SOSTENEDOR PARA LATAS DE AEROSOL

Los nuevos sostenedores para latas de aerosol Slide ayudan a organizar su espacio disponible y a mantener las latas en su lugar. Son extremadamente duraderos fabricados por Extrusión de PVC. Pueden tornillarse fácil y directamente al lado de su máquina inyectora o a su carro portátil de herramientas para guardar las latas de productos Slide.

Número 43800



¿Necesita mayor economía en sus soluciones industriales? Pruebe la línea Econo-Spray® de Slide®. Aunque no tienen la potencia de nuestros otros productos, la línea Econo-Spray® contiene muchos de los mismos ingredientes extremadamente eficaces. Por lo que recibe usted productos de gran utilidad con grandes ahorros.



CARACTERÍSTICAS DEL DESMOLDANTE	PRODUCTOS						
	Econo-Spray 1 non-paintable silicone 40514	Econo-Spray 2 paintable 40714	Econo-Spray 3 paintable non-silicone 40814	Econo-Spray 4 Zinc Stearate 41016T	Econo-Spray 5 Dry Film Lube® 41116T	Econo-Spray 6 non-chlorinated Silicone 46110	Econo-spray 7 non-chlorinated paintable 46210
No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono	•	•	•	•	•	•	•
Aprobado para uso con alimentos (silicón)	•						•
Aprobado para uso con alimentos (sin silicón)			•				
Pintable		•	•	•	•		•
Solvente de acción rápida	•	•	•	•	•	•	•
No afecta a los adhesivos			•	•	•		
Compatible con soldadoras ultrasónicas			•	•	•		
Sin peligro para plásticos sensibles a solventes						•	•

La configuración del molde afecta enormemente el desempeño del desmoldante. Siempre pruebe de antemano.

ECONO-SPRAY® 1 MOLD RELEASE

Contiene silicon, no pintable
No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono
No contiene cloruro de metileno
Sin clorofluorocarbonos (CFCs)
Aprobado para maquinaria alimenticia (++)
 El Econo-Spray 1 contiene un silicón líquido muy eficaz, no pintable, diluido en un conductor solvente clorinado. Es un desmoldante excelente para todos los termoplásticos pero no se recomienda para policarbonatos.

Temperatura máxima de operación: 315°C (600°F)
No. 40514
Peso neto 14 oz.

Reconocido por Underwriters Laboratories

ECONO-SPRAY® 2 MOLD RELEASE

Paintable
No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono
No contiene cloruro de metileno
Sin clorofluorocarbonos (CFCs)
 El Econo-Spray 2 es un desmoldante pintable diluido en un conductor solvente clorinado. Se presta a la decoración posterior de las piezas moldeadas sin tener que limpiarlas.
Temperatura máxima de operación: 343°C (650°F)
No. 40714
Peso neto 14 oz.

ECONO-SPRAY® 3 MOLD RELEASE

No contiene silicon, es pintable
No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono
No contiene cloruro de metileno
No contiene clorofluorocarbono (CFCs)
Aprobado para uso en contacto con alimentos(+)
No recomendable con policarbonatos
 Econo-Spray® 3 contiene un desmoldante sin silicones, muy eficaz, que está aprobado como aditivo alimenticio directo (+) disuelto en un conductor solvente clorinado. Este producto es muy pintable y permitirá la soldadura ultrasónica de partes moldeadas. Brinda un desmolde excelente con todos los materiales termoplásticos.
Temperatura máxima de operación: 315°C (600°F)
No. 40814
Peso neto 14 oz.

ECONO-SPRAY® 4 MOLD RELEASE

Polvo Lubricante de Estearato de Zinc
No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono
No contiene cloruro de metileno
Sin clorofluorocarbonos (CFCs)

Econo-Spray® 4 es un desmoldante usado ampliamente en la industria de moldeado de plástico y es un lubricante efectivo que brinda un acabado brillante en estirado de alambre. Es usado frecuentemente como lubricante superior en moldeado con metal pulverizado.
Máxima temperatura de operación: 315°C (600°F)
No. 41016T
Peso neto 16 oz.

ECONO-SPRAY® 5 MOLD RELEASE

Película lubricante seca
No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono
No contiene cloruro de metileno
No contiene clorofluorocarbono (CFCs)
Contiene PTFE

El Econo-Spray 5 contiene partículas tan pequeñas que se miden en micrones y prácticamente no causan fricción. No recoge polvo ni mugre al aplicarse. Se mantiene inerte en presencia de casi todos los agentes corrosivos. Es excelente para moldear plásticos por inyección especialmente donde la claridad y el estampado profundo son factores importantes. También puede usarse como lubricante general en artículos como piezas de transportadores, tableros móviles, acoplamientos de mangueras, cables de control, juntas y conductos vertederos..
Máxima temperatura de operación: de -45°C a 260°C (-50°F a 500°F)
No. 41116T
Peso neto 16 oz.
***Marca de fábrica de DuPont Chemical Co.**

ECONO-SPRAY® 6 MOLD RELEASE

A base de silicon
No contiene solventes clorinados
No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono
No contiene cloruro de metileno
No contiene clorofluorocarbono (CFCs)
Sin peligro para plásticos sensibles a solventes
 El Econo-Spray 6 sirve tanto para moldes fríos como calientes. No contiene CFCs ni solventes clorinados. El Econo-Spray 6 imparte una película de superficie lisa y seca que está aprobada por la FDA y la USDA para uso en maquinarias en contacto con alimentos. No ofrece peligro a los plásticos sensibles a solventes.
Máxima temperatura de operación: de 1°C a 315°C (35°F a 600°F)
No. 46110
Peso neto 10 oz.

Reconocido por Underwriters Laboratories

HAY MÁS PARA USTED EN LA TIENDA DE SLIDE POR LINEA INTERNET
 Transacciones electrónicas seguras
 Descargue electrónicamente las Fichas de Seguridad de Materiales www.slideproducts.com
 Presentación de nuevos productos
 Pedidos de muestras gratis
 Asistencia técnica

ECONO-SPRAY® 7 MOLD RELEASE

Desmoldante pintable

No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono

No contiene solventes clorinados

No contiene cloruro de metileno

No contiene clorofluorocarbono (CFCs)

No le ofrece peligro a plásticos sensibles a solventes

El Econo-Spray 7 sirve tanto para moldes fríos o calientes. No contiene CFCs ni solventes clorinados. Imparte una película de superficie lisa y seca que es biodegradable. Puede usarse en piezas que van a ser pintadas, selladas al calor, metalizadas o decoradas de alguna manera.

Temperaturas de operación: de 1°C a 343°C (35°F a 650°F)

No. 46210

Peso neto 10 oz.

ECONO-SPRAY® RUST PREVENTIVE

De color azul para trazar

*Ofrece protección de 3 años bajo techo**

No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono

Cumple con las normas MIL-C-23411

Neutraliza las marcas por huellas digitales y es auto-correctivo

No es necesario removerlo de las matrices o troqueles antes de ponerlos en uso

Su color azul inocuo indica la cobertura

Este antioxidante económico desplaza la humedad de manera que no es necesario secar el molde antes de rociarlo. Ayuda a quitar el óxido y es compatible con aceites lubricantes y grasas. *Provee 3 años de protección en condiciones de almacenaje normales, bajo techo.

No. 45512

Peso neto 12 oz.

ECONO-SPRAY® MOLD CLEANER

Está aprobado para contacto indirecto con alimentos(++++)

Está aprobado para usarlo en equipos productores de envases de alimentos

No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono

No contiene solventes clorinados

Tiene un olor muy leve

El Mold Cleaner remueve rápidamente la acumulación de silicones, grasa, aceite y cera de la superficie de los moldes. También sirve para limpiar equipos eléctricos que no están en operación y para desengrasar maquinaria en general. Es seguro para usarse en plásticos sensibles a los solventes.

No. 45612

Peso neto 12 oz.

ECONO-SPRAY® PIN LUBE & GREASE

Contiene antioxidantes

No contiene ingredientes químicos dañinos a la capa de ozono

Es una grasa de clase NLGI #2

Formula nueva y mejor sin solventes clorinados

La Econo-Spray Pin Lube and Grease es una grasa blanca a base de litio que protege los equipos reduciendo la fricción y trabazones que pueden ocasionar un desgaste prematuro y una reducción en su productividad. Es ideal para evitar que los pernos del molde dejen marcas en las piezas producidas. Es una grasa de alta resistencia, repelente al agua, que protege contra la corrosión y trabaja en un amplio rango de temperaturas.

Temperatura de operación: de -28°C a 204°C (-20°F a 400°F)

No. 46010

Peso neto 10 oz.

No. 46000-7 7 lbs.

No. 46000-35 35 lbs.

No. 46000-400 400 lbs.

Number	Product	Page
40012N	Paintable Biodegradable Mold Release	5
40112N	Regular Silicone	5
40212	No-Rust	11, 12
40412	Tap-It	13
40514	Econo-Spray 1 Mold Release	14
40616T	Epoxease Mold Release	7
40714	Econo-Spray 2 Mold Release	14
40814	Econo-Spray 3 Mold Release	14
40910	Quick Mold Cleaner	9
41012N	Zinc Stearate Mold Release	6
41016T	Econo-Spray 4 Mold Release	14
41025	Zinc Stearate Inner Lube	7
41112N	DFL Dry Film Lube Mold Release	6
41116T	Econo-Spray 5 Dry Film Lube Release	14
41212N	Water Soluble Mold Release	6
41316	Cutting Oil	13
41412N	Polycarbonate Mold Release	5
41515	Plastic Cleaner with Foamaction	8, 12
41570	Plastic Cleaner Wipes	8
41612N	Econo-Mist Mold Release	5
41712	DuraKote Mold Release	7
41812	Penetrant Plus	12
41916T	Resin Remover	8
42012A	Veri-Kleen Contact Cleaner	12
42112N	Silicone Spray Lube	12
42202	Air O Spray	13
42414	Add=Here Adhesive	13
42516T	Mold Saver Mold Release	6
42612H	Universal Mold Release	5
42712N	Electronic Mold Release	6
42810	Quick Rust Preventive	11
42914	Mold Shield Dry Rust Preventive	11
42914R	Mold Shield Dry Rust Preventive "Red"	11
43016	Silicone Remover	9
43200	Freedom Spray Unit	13
43310	PC Polish Cleaner	9
43401	PDQ Portable Purging Compound	10
43432	PDQ Concentrated Purging Compound	10
43512N	LMR Lecithin Mold Release	5
43600	Charge-It	13
43916T	Super Grease aerosol	9
43900T	Super Grease 14 oz tube	9
43900-01	Super Grease 10 grams	9
43900-03	Super Grease 3 oz tube	9
43900-7	Super Grease 7-lb container	9
43900-35	Super Grease 35-lb container	9
43900-400	Super Grease 400-lb container	9
44016T	Acid Vapor Neutralizer	11
44110	Hi-Temp 1800 Mold Release	6
44212	On/Cycle Mold Cleaner	8
44312	E-S Silicone Mold Release	7
44512	E-S Lecithin Mold Release	7
44612E	Quick Silicone Mold Release	5
44712E	Quick Paintable Mold Release	5
44812E	Quick Lecithin Mold Release	5
45016	Bare Metal Cleaner & Degreaser	12
451-05	NPT NuPurge Technology	10
45202	Mold & Metal Polish 1.76-oz tube	9
45210	Mold & Metal Polish cans 10 oz	9
45416T	Thermoset Mold Release	7
45512	Econo-Spray Rust Preventive	15
45612	Econo-Spray Mold Cleaner	15
45712N	Pure Eze Mold Release	6
45812N	Urethane Mold Release	7
45920	Mold Cleaner Plus Degreaser III	8
46011T	Econo-Spray Pin Lube and Grease	15
46000-7	Econo-Spray Pin Lube and Grease 7-lb	15
46000-35	Econo-Spray Pin Lube and Grease 35-lb	15
46000-400	Econo-Spray Pin Lube and Grease 400-lb	15
46110	Econo-Spray 6 Silicone Mold Release	14
46210	Econo-Spray 7 Paintable Mold Release	15
46301	Mold & Metal Wipes singles	8
46370	Mold & Metal Wipes Canister	8
46410	Nexgen Cleaner	8
46515	Citra Cling Mold Cleaner	8
46612N	Knock Out	6
54912	Heavy-Duty Mold Release and Pin Lube Valve-Up Giant Aerosol Cylinder	9

PRODUCTOS AL POR MAYOR

AHORRE DINERO – COMPRE AL GRANEL

Mientras más compre, más ahorra. La mayoría de los productos en aerosol de Slide están disponibles al por mayor, listos para ser usados. Los productos al por mayor contienen los mismos ingredientes activos que los productos en aerosol y resultan más económicos. Sin embargo debe notarse que los conductores solventes son distintos. Se recomienda probarlos de antemano. Los productos al por mayor son envasados en recipientes de 1 galón, 5 galones y en bidones de 55 galones.



(+) Definiciones y Normas Federales de Identidad para Alimentación 21 CFR 121.101 (G.R.A.S.)

(++) Lubricantes son apropiados para contacto con alimentos, según se indica en el Capítulo 21 del Código de Reglamentos Federales. Las secciones apropiadas para agentes desmoldantes son 175,300, 177,1210 y 181,28. Definiciones y Normas Federales de Identidad para Alimentos CFR 121.101 (G.R.A.S.)

(+++) Registro Federal F.D.A. Artículo F, inciso 121.2514, Sección XXV, también inciso 121.2571.

(++++) Reglamento del FDA 21 CFR 172.882, 172.884, 178.3530, 178.3650; 40 CFR 180.1001 (c) y (e)

(+++++) Alcanza o supera las exigencias de FDA USP/NF para 21 CFR 172.878, 21 CFR 178.3620 y 21 CFR 573.680

(*) Aplica para tubos de grasa de 14 oz. y 3 oz.

USDA H1 rango: Para el uso en plantas de carnes y aves

(**) Regulación FDA 21 CFR 182.20 y 21 CFR 182.60.

(***) Regulación FDA 21 CFR 73.1001 y 21 CFR 182.60.

(****) Regulación 21 CFR section 182.20; 21 CFR section 182.60; 21 CFR section 172.515.

Número de archivo UL E90952

SLIDE®

SLIDE PRODUCTS, INC.
1-800-323-6433
Fax: 1-800-756-7986
Info@slideproducts.com
www.slideproducts.com

**HAY MÁS PARA
USTED EN LA TIENDA
DE SLIDE
POR LINEA INTERNET**

Transacciones electrónicas seguras
Descargue electrónicamente las
Fichas de Seguridad de Materiales
www.slideproducts.com
representación de nuevos productos
Pedidos de muestras gratis
Asistencia técnica

PRINTED IN U.S.A. 309-2