SLIDE

PRODUCTOS PARA OPTIMIZACIÓN DE PROCESAMIENTO

PARA PROCESADORES DE PLASTICOS Y FABRICANTES DE MOLDES

Si no quiere que se pegue, hágalo Slide

Desmoldantes Página 3

Grasa para Pernos de Expulsión Página 7

Limpiadores de Moldes Página 8

Antioxidantes Página 10

MRO Página 11

Compuestos de Purga Página 12

Atomizadores / Accesorios Página 13

Trabaje Mejor. Mas Inteligente. Mas Rápido. Con productos Slide que lo hacen todo mas fácil.

Permita que sea Slide su guía para escoger los mejores desmoldantes, grasas de pernos de expulsión, limpiadores de moldes, compuestos de purga, antioxidantes y otros productos ayudantes de proces. Todos son cuidadosamente formulados para ayudar a procesadores de plásticos y fabricantes de moldes a optimizar su productividad.

Como fué que comenzamos en la industria plástica, es una interesante historia...

Fundada por Casualidad, Próspera por Diseño

"Slide Products" fue fundada en 1953 por Percy Harms, un vendedor de aceros que visitaba talleres de tornería durante la infancia de la industria de inyección de moldes. Ansioso por encontrar una solución que evitara que las partes plásticas se pegaran al molde y que, por esa razón, impactaran negativamente la productividad de sus clientes, Percy tuvo una idea - ¿qué tal poner aceite silicona en una lata de aerosol?

Su solución trabajó, resultando en el primer desmoldante Slide, así como también la fundación de la compañía de aerosoles, "Percy Harms Corp." Muy pronto, Percy estaba vendiendo su línea de aerosoles como negocio secundario, manteniendo aun su puesto vendiendo aceros. En cuestión de una década, era ya tiempo de dedicar sus energías tiempo entero a su nueva compañía de aerosoles y agregar a sus dos hijos, Jim y Hank y al químico Jan van der Graaf a su equipo.

Una década más tarde, la compañía se mudó a su presente local en Wheeling, Illinois, y comenzó a producir sus productos en sus predios. "Mientras Percy Harms Corp. exploraba otras industrias, nos mantuvimos enfocados en nuestros mercados clave - procesadores de plásticos y fabricantes de moldes".

Su distribuidor local de Slide le da a usted aún más valor.

Slide Products está comprometida a servir a sus clientes mediante distribución local. Para ponerlo mas fácil, estamos en donde quiera que usted nos necesite. Y con entrega el mismo día o al siguiente, usted tendrá el producto que usted necesite, cuando lo necesite.

Además de ayudarle a seleccionar el producto correcto, los distribuidores de Slide están comprometidos a darle soporte con el mejor servicio en la industria. Nuestra red de distribuidores está altamente calificada y entrenada, y con la experiencia necesaria para darle a su empresa inigualable soporte técnico en plaza.

Para encontrar su distribuidor Slide más cercano, solo vaya a nuestra página web, www.slideproducts.com donde encontrará desde los mejores productos y servicio local, hasta soporte técnico en plaza, nuestro equipo está listo para servirle.

Usted puede encontrar su distribuidotr Slide mas cercano en nuestra página Web: www.slideproducts.com.

Aunque el nombre de nuestra compañía cambió oficialmente a "Slide Products" en 1993, nuestro compromiso de innovación y servicio a clientes no ha flaqueado. Con los años, nuestra red de distribución ha crecido substancialmente. Con más de 200 distribuidores con inventario en 30 países, Slide Products está simplemente en todas partes del mundo donde se procesen plásticos.

La Diferencia de los Productos de Slide

¿Qué es lo que hace mejor el trabajar con Slide Products y nuestros distribuidores, a comprar productos por catálogo? ¡Muy sencillo, el Servicio de Primer Nivel que ofrece Slide a sus clientes! Solo de Slide, puede usted esperar:

Mas rápida entrega – Muchos de nuestros distribuidores locales pueden embarcar productos que llegan al día siguiente (¡O hasta el mismo día!)

Nuevas, mas efectivas formulaciones – El Equipo de Investigación de Slide continuamente desarrolla productos innovativos que responden a cambiantes necesidades del cliente, y que cumplen con las últimas regulaciones ambientales de OSHA (USA), y gubernamentales.

Doble garantía de productos – Ambos, Slide y nuestros distribuidores se aseguran que usted esté 100% satisfecho con cada uno de los productos que usted ordene.

Una amplia variedad de formulaciones – Extremadamente efectivos y activos ingredientes van en cada producto, de manera que usted pueda escoger lo que sea mejor para su taller.

Sin solventes clorinados – Los Productos Slide son mas seguros para su ambiente de trabajo y mejores para sus resultados económicos finales.

Soluciones únicas, hechas a la medida – Trabajamos con usted para cumplir con sus específicos requerimientos (Contacte a Slide para más detalles).

Muestras gratis – Solo pregunte a su distribuidor local, llame al departamento de Servicio al Cliente de Slide, o vaya a www.slideproducts.com/samples.

Conciente del medio ambiente – Slide está dedicado a las mejores practicas en lo que se refiere a manufactura, almacenamiento y disposición de nuestros productos y recursos. Nuestro programa de devolución de aerosoles peligrosos (SHARP) y asociación con organizaciones tales como One Tree Planted (Un Árbol Plantado) son indicativos de nuestro compromiso enviromental.

Cara a cara, conocimientos adquiridos por nosotros mismos en nuestro laboratorio – Nuestro experto equipo y distribuidores locales, con años de experiencia en esta específica industria, están listos para asistirle. Ofrecemos análisis de productividad sin costo, entrenameientos en mejores prácticas y soporte en el campo.

Mas rápido servicio y respuesta al cliente – Para asistencia técnica, o para ordenar, solo contáctenos directamente:

Teléfono: 1-800-323-6433
Ordenes: orderdesk@slideproducts.com
Asistencia: info@slideproducts.com
Página Web: www.slideproducts.com

La información en este catálogo se ofrece solo como referencia y está sujeta a cambios sin previo aviso. Por favor contacte a Slide Products para la mas reciente información.

©2022 Slide Products. Inc.

Slide Hace Más Fácil la Selección

Sabemos que el desmoldante correcto, con la correcta formulación es crítico a su productividad. Slide Products lo ayuda haciendo más fácil la selección.

Simplemente examine la tabla que sigue a continuación y escoja el producto con las características críticas suyas.

Muestras Gratis Hacen Más Fácil el Probar

Slide también sabe que la prueba de efectividad está en el molde mismo. Por eso le ofrecemos muestras gratis para que las pruebe en su planta, antes de comprar.

Una vez usted elija los desmoldantes que considere correctos, llame a su distribuidor local, vaya a www.slideproducts.com/samples, o contacte al departamento de Servicio al Cliente de Slide Products al +1-(800)-323-6433 para pedir sus muestras gratis o asistencia adicional en la selección del desmoldante correcto para usted.

● Indica el mas recomendable.

La intención de esta tabla de recomendaciones de desmoldantes es que sirva de guía basada en pruebas hechas en el campo por más de 70 años.

Siempre pruebe antes, cualquier desmoldante con la particular resina. La configuración del molde y las condiciones pueden afectar grandemente la expulsión de la pieza.

	DESMOLDANTES DE SERVICIO LIGERO										DESMOLDANTES DE SERVICO PESADO					DESMOLDANTES ESPEC IALIZADOS				DESMOLDANTES PARA TERMOFIJOS		
CARACTERISTICAS DE DESMOLDANTES	EconoMIST 41612N	Paintable 40012N	Pure Eze 45712N	Knock Out 46612N	Econo-Spray 1 40510P	Econo-Spray 2 40710P	Econo-Spray 3 40810P	Quick Silicone 44612	Quick Paintable 44712	Quick Lecithin 44812	Silicone 40112	SSL Mold Release 42112N	Heavy-Duty 10% 54912	Polycarbonate 41412	Universal 42612	DFL Dry Film Lube 41112N	Zinc Stearate 41012N	E/S water-based 44312	Hi-Temp 1800 44110A	Urethane 45812H	EpoxEase 40614	Thermoset 45414
No contiene solventes clorinados	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aprobados para alimentos (silicona)	●				●			●			●	●						●				
Aprobados para alimentos (sin silicona)			●	●			●			●			●		●							
Pintables		●	●	●		●	●		●	●			●	●	●	●	●		●		●	●
Solvente de acción rápda					●	●	●	●	●	●						●	●		●		●	●
No interfiere con adhesión			●	●			●			●			●		●	●	●					
Compatible con soldadura ultrasónica			●	●			●			●			●		●	●	●		●			
Recomendado para moldeo de partes medicas			●												●							
RECOMENDACIONES DE DESMOLDANTE/RESINA																						
ABS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Acetal	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Acrillico	●	●	●	●							●	●	●	●	●	●						
Epoxi y Fenólico			●	●												●	●				●	
Noryl®	●		●	●				●			●	●	●		●	●	●					
Nylon	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
Polycarbonato	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Poliéster			●													●	●				●	●
Policarbonato	●	●	●	●	●	●	●			●		●	●		●		●					
Polipropileno	●	●	●	●	●	●	●			●		●	●		●	●	●					
Polystyrene	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
Poliestireno	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
PVC			●	●									●		●							
Caucho	●	●	●	●							●	●	●	●	●	●	●					●
Uretano			●	●									●		●	●				●		
Cera	●		●	●							●	●										●

Desmoldantes Mas Populares

Desmoldantes de Servicio Ligero

EconoMIST® Desmoldante

- Fórmula seca, sin solventes
- NSF (USA) categoría M1
- Servicio Ligero – base siliconas
- Reconocido por UL
- Temperatura máxima de operación: 600°F/315°C

41612N *(aerosol)*
41635N *(35-lb. aerosol en cilindros)*
41601PB *(1 galón)*
41605PB *(5 galones)*
41655PB *(55 galones)*

Paintable (Pintable) Desmoldante

- Fórmula seca sin solvente
- Servicio ligero
- Reconocido por UL
- Permite que las partes moldeadas sean pintadas o decoradas después de inyectadas
- Temperatura máxima de operación: 650°F/343°C

40012N *(aerosol)*
40035N *(35-lb. aerosol en cilindros)*
40001PB *(1 galón)*
40005PB *(5 galones)*
40055PB *(55 galones)*

Pure Eze Desmoldante

- Fórmula seca libre de solventes
- Aprobado para alimentos, ingrediente activo s (†††)
- Reconocido por UL
- Desmoldante blanco neutral base aceite; no contiene lecitinano
- No cambiará de color, o se pondrá rancio
- Pintable, sin siliconas
- Excelente desmoldante de uso general para casi todas las resinas
- Temperatura máxima de operación: 600°F/315°C
- Un aceite puro, sin siliconas se ofrece también (part # 45700). Llame para más detalles

45712N *(aerosol)*
45735N *(35-lb. aerosol en cilindros)*
45701HB *(1 galón)*
45705HB *(5 galones)*
45755HB *(55 galones)*

Econo-Spray® 1 Desmoldante

- Sin solventes clorinados
- Aprobado para contacto indirecto con alimentos (†)
- No Pintable siliconas
- Reconocido por UL
- Seguro para uso con casi todas las resinas
- Temperatura máxima de operación: 600°F/315°C

40510P *(aerosol)*
40530P *(30-lb. aerosol en cilindros)*
40501PB *(1 galón)*
40505PB *(5 galones)*
40555PB *(55 galones)*

Econo-Spray® 2 Desmoldante

- No contiene solventes clorinados
- Pintable; permite la post-decoración de las partes moldeadas sin tener que limpiarlas antes
- Temperatura máxima de operación: 650°F/343°C

40710P *(aerosol)*
40701PB *(1 galón)*
40705PB *(5 galones)*
40755PB *(55 galones)*

Econo-Spray® 3 Desmoldante

- No contiene solventes clorinados
- Sin siliconas y pintable
- Ingrediente activo aprobado en alimentos (†)
- Temperatura máxima de operación: 600°F/315°C

40810P *(aerosol)*
40830P *(30-lb. aerosol en cilindros)*
40801PB *(1 galón)*
40805PB *(5 galones)*
40855PB *(55 galones)*

Quick® Silicone Desmoldante

- No contiene solventes clorinados
- Reconocido por UL
- Aprobado para contacto indirecto con alimentos (†)
- Seca rápido en moldes fríos y calientes
- Temperatura máxima de operación: 600°F/315°C

44612 *(aerosol)*

Quick® Paintable Desmoldante

- No contiene solventes clorinados
- Reconocido por UL
- Pintable
- Seca rápido en moldes fríos y calientes
- Temperatura máxima de operación: 650°F/343°C

44712 *(aerosol)*

Quick® Lecithin Desmoldante

- No contiene solventes clorinados
- Pintable, sin siliconas
- Ingrediente activo aprobado en alimentos (††††)
- Seca rápido en moldes fríos y calientes
- Temperatura máxima de operación: 500°F/260°C

44812 *(aerosol)*

Desmoldantes Mas Populares

Desmoldantes De Servico Pesado

Knock Out Desmoldante

- Fórmula seca libre de solventes
- Pintable, sin siliconas
- Aprobado para contacto indirecto con alimentos (*)
- Temperatura máxima de operación: 450°F/232°C

***46612N** (aerosol)*
***46635N** (35-lb. aerosol en cilindros)*
***46601PB** (1 galón)*
***46605PB** (5 galones)*
***46655PB** (55 galones)*

Silicone Desmoldante

- Fórmula seca libre de solventes
- Aprobado para contacto indirecto con alimentos (†)
- Permite moldeo más rápido y mayor producción
- Reconocido por UL
- Recomendado para moldeo de empaques de alimentos
- Temperatura máxima de operación: 600°F/315°C
- Aceite puro de silicona ofrecido también (parte # 40100). Llame para más detalles.

***40112** (aerosol)*
***40101PB** (1 galón)*
***40105PB** (5 galones)*
***40155PB** (55 galones)*

Universal® Desmoldante

- Fórmula seca libre de solventes
- Pintable, sin siliconas
- Ingrediente activo aprobado en alimentos (†††)
- No contiene Lecitina
- Seguro para usar con la mayor parte de lostermoplásticos
- Reconocido por UL
- Use cuando las partes deban ser pintadas, estampadas en caliente, o metalizadas
- Temperatura máxima de operación: 600°F/315°C

***42612** (aerosol)*
***42601HB** (1 galón)*
***42605HB** (5 galones)*
***42655HB** (55 galones)*

SSL Desmoldante

- Fórmula seca, libre de solventes
- NSF categoría M1 (USA)
- Reconocido por UL
- Desmoldante de bajo-costo servicio pesado
- Temperatura máxima de operación: 600°F/315°C

***42112N** (aerosol)*
***42135N** (35-lb. aerosol en cilindros)*
***42101PB** (1 galón)*
***42105PB** (5 galones)*
***42155PB** (55 galones)*

Heavy-Duty 10% Desmoldante

- Fórmula seca libre de solventes
- Pintable, sin siliconas
- Aprobado para contacto indirecto con alimentos (*)
- El Desmoldante Slide de servicio más pesado
- Temperatura máxima de operación: 450°F/232°C

***54912** (aerosol)*
***54935N** (35-lb. aerosol en cilindros)*
***54901HB** (1 galón)*
***54905HB** (5 galones)*
***54955HB** (55 galones)*

Polycarbonate Desmoldante

- Fórmula seca libre de solventes
- Desmoldante pintable, no interferirá con decoración de partes post moldeo
- Específicamente desarrollado como desmoldante para resina de policarbonato
- Reconocido por UL
- Temperatura máxima de operación: 650°F/343°C

***41412** (aerosol)*
***41401PB** (1 galón)*
***41405PB** (5 galones)*
***41455PB** (55 galones)*

"SHARP" un programa de Slide para facilitar la devolucion de Aerosoles Peligrosos

Slide Products quiere mantener materiales peligrosos fuera de la basura, proteger nuestras aguas y ayudar a reducir el costo del manejo de desperedicios peligrosos. Ahora Slide recibe de regreso las latas de aerosol usadas, con etiquetas de Slide para el apropiado proceso de deshecho y reciclado de estos.

¡Inscríbase hoy y comoiemze a ahorrar dinero!

Nuestros productos juegan bien juntos

Cada producto para el cuidado de moldes de Slide Products, ha sido formulado y probado que trabajan en tandem con todos los demas productos. Desmoldantes, limpiadores, preventivos de óxido y lubricantes, cumplimentan uno al otro.

Si usteed quiere asegurar maxima efectividad y compatibilidad, manténgalos todos en la familia... La familia de cuidado de moldes de Slide Products!

Desmoldantes Especiales

Desmoldantes Especializados

DFL - Dry Film Lube
Lubricante Seco en capas Desmoldante

- No contiene solventes clorinados
- Para moldes de cavidades profundas
- Excelente para la mayor parte de cauchos y termoplásticos, incluyendo ABS, policarbonato, nylon y vinilo
- Use en resinas fenólicas y uretanos
- Contiene PTFE
- Temperatura máxima de operación: 500°F/260°C

41112N *(aerosol)*
41101HB *(1 galón)*
41105HB *(5 galones)*
41155HB *(55 galones)*

E/S Silicone
Desmoldante

- No contiene solventes clorinados
- Aprobado para contacto indirecto con alimentos (†)
- Fórmula base-agua
- Use en moldes a 212°F/100°C y más
- Temperatura máxima de operación: 600°F/315°C

44312 *(aerosol)*

Hi-Temp 1800
Desmoldante

- No contiene solventes clorinados
- Pintable, no contiene siliconas; contiene boronitrato
- Efectivo con resinas de ingeniería, metales y vidrio de baja temperatura de derretido
- Temperatura máxima de operación: 1800°F/982°C
- Recomendable para uso con Ultem y otras resinas de ingeniería

44110A *(aerosol)*

Zinc Stearate
Desmoldante

- No contiene solventes clorinados
- Pintable, sin siliconas
- Desmoldante en polvo
- Use para moldear policarbonato, polipropileno, polisulfona y caucho
- Temperatura máxima de operación: 600°F/315°C

41012N *(aerosol)*
41025 *(25-lb. bolsa)*

¡El Servicio de Primer Nivel de Slide Products, va un Kilómetro mas allá!

Ofrecemos:

- Evaluacion de Productividad (en persona o virtual)
- Entrenamiento en Mejores Prácticas, en Plaza (almuerzo y aprendisaje)
- Muestras gratis
- Apoyo en Plaza
- 100+ Años de experoiencia de Representantes de Fábrica
- Sirviendo a la industrian Desde 1953

Los espertos de Slide le asistirán personalment, basado en sus necesidades, aplicasiones o problemas. Obtenga recomendaciones en como maximizar sus operaciones de moldeo, SIN COSTO. Nosotros nos comprometemos a absoluta fiabilidad, calidad y satisfacción y estamos orgullosos de poder ofrecerle este complementario servicio.

Desmoldantes Para Termofijos

Urethane Desmoldante

- Fórmula seca libre de solventes
- Desmoldante de siliconas – No pintable
- Temperatura máxima de operación: 500°F/260°C
- Efectivo con todos los poliuretanos: rígidos, semirrígidos y espumas de uretano flexible

45812H *(aerosol)*
45835H *(35-lb. aerosol en cilindros)*
45801PB *(1 galón)*
45805PB *(5 galones)*
45855PB *(55 galones)*

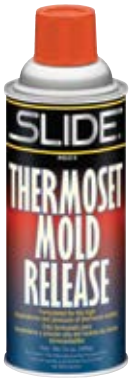
EpoxEase Desmoldante

- No contiene solventes clorinados
- Producto con base en cera sintética, sin siliconas
- Para moldeo por inyección, encapsulados, vertidos
- Para epóxicos, poliéster y resinas fenólicas
- Temperatura máxima de operación: 450°F/232°C

40614 *(aerosol)*
40601HB *(1 galón)*
40605HB *(5 galones)*
40655HB *(55 galones)*

ADVERTENCIA: Este producto puede exponerlo a usted a químicos incluyendo 1-bromopropano, el cual es reconocido por el Estado de California, USA, causante de cáncer y defectos de natalidad, o daños reproductivos. Para más información dirijase a:www.P65Warnings.ca.gov

Thermoset Desmoldante



- Sin solventes clorinados
- Hecho con cera sintética de carnauba
- No contiene siliconas o aceites
- Recomendado para resinas termofijas
- Ideal para inyección, compresión y moldeado por transferencia
- Temperatura máxima de operación: 600°F/315°C

45414 *(aerosol)*

ADVERTENCIA: Este producto puede exponerlo a usted a químicos incluyendo 1-bromopropano, el cual es reconocido por el Estado de California, USA, causante de cáncer y defectos de natalidad, o daños reproductivos. Para más información dirijase www.P65Warnings.ca.gov

Super Grasa para Pernos de Expulsión

- No contiene solventes clorinados
- Categoría H1 por NSF
- Ideal para aplicación con moldes usados en la industria alimenticia y médica
- NLGI #2; 0-grasa de alta temperatura
- Incoloro e inodoro, excelente fuerza dieléctrica
- Contiene PTFE, sin siliconas
- No exuda y es pintable
- Temperaturas de operación: -45°F - +650°F/-42°C - +343°C*

*Intermitente

43911P *(aerosol)*
43900T *(tubo de 14-oz para pistola de grasa)*
43900-01 *(tubo de 10 gramos)*
43900-03 *(tubo de 3 onzas)*
43900-7 *(lata de 7 lbs)*
43900-35 *(cubeta de 35 lbs)*
43900-400 *(tanque de 400 lbs)*

Limpiadores de Moldes

Limpiadores de Moldes

Mold Cleaner 4

- No contiene solventes clorinados
- Categoría NSF P1
- Se evapora rápido; no deja residuos
- Conveniente método de remover desmoldantes, grasas, aceite y cúmulos de cera en la superficie de moldes
- La formulación más popular de Slide en productos de limpieza de moldes

46910 *(aerosol)*
46930 *(30-lb. aerosol en cilindros)*
46901HB *(1 galón)*
46905HB *(5 galones)*
46955HB *(55 galones)*

Mold Cleaner Wipes
(Toallas de limpieza)

- No contienen solventes clorinados
- Toallitas de limpieza presaturadas
- Remueve rápidamente desmoldantes, grasa o aceite de las superficies de moldes
- Usese en la preparación de moldes para producción o almacenaje
- Opción de desmoldantes para el ambiente de cuartos limpios

46370 *(envase de 70 toallitas)*
46301 *(caja de 50 toallitas en paquetes individuales)*
46301B *(1 galón; solvente solamente)*
46305B *(5 galón; solvente solamente)*
46355B *(55 galón; solvente solamente)*

**Pruebe primero en superficies no metálicas.*

NEXGEN Limpiador de moldes

- No contiene solventes clorinados
- Categoría P1 de NSF
- Ofrece más fuerza de limpieza que otros limpiadores de moldes “naturales”
- Puede usarse para romper depósitos de resinas de las superficies y canales de venteo de los moldes

46410 *(aerosol)*
46430 *(30-lb. aerosol en cilindros)*
46401B *(1 galón)*
46405B *(5 galones)*
46455B *(55 galones)*

Quick® Limpiador de moldes

- No contiene solventes clorinados
- Limpia rápido sin tener que pasar un paño o toallita
- Se evapora rápido y no deja residuos
- Recomendado para uso en moldes a temperatura ambiente

40910P *(aerosol)*
40930P *(30-lb. aerosol en cilindros)*
40901PB *(1 galón)*
40905PB *(5 galones)*
40955PB *(55 galones)*

Econo-Spray® Limpiador de Moldes en Aerosol

- No contiene solventes clorinados
- Aprobado para contacto indirecto con alimentos († †)
- Muy bajo olor
- Rápidamente remueve desmoldantes, grasa, aceite, y cúmulos de cera de las superficies del molde

45612 *(aerosol)*
45635 *(35-lb. aerosol en cilindros)*
45601B *(1 galón)*
45605B *(5 galones)*
45655B *(55 galones)*

On/Cycle Limpiador de moldes

- No contiene solventes clorinados
- Usese en moldes tibios en montados todavía en la prensa
- Categoría P1 de NSF
- Rápidamente remueve desmoldantes, grasa y aceite de las superficies del molde
- Puede usarse para romper depósitos de resinas de las superficies de moldes y de los orificios de venteo de que estén tupidos

44212 *(aerosol)*
44201B *(1 galón)*
44205B *(5 galones)*
44255B *(55 galones)*

Resin Remover® Removedor de resina

- No contiene solventes clorinados
- “The Stripper” (El Raspador)
- Use para destupir orificios de venteos
- Remueve cúmulos de resinas de poliacetal, PVC, uretano y aditivos retardantes de fuego
- Remueve la mayoría de depósitos de color y manchas
- Use con moldes calientes en la máquina para minimizar el tiempo muerto

ADVERTENCIA: Este producto puede exponerlo a usted a químicos incluyendo 1-bromopropano, el cual es reconocido por el Estado de California, USA, causante de cáncer y defectos de natalidad, o daños reproductivos. Para más información diríjase www.P65Warnings.ca.gov

41914 *(aerosol)*
41901B *(1 galón)*
41905B *(5 galones)*
41955B *(55 galones)*

X-EMPT Limpiador de moldes

- No para uso en superficies pintadas
- No contiene solventes clorinados
- Rápida evaporación
- Contiene solo compuestos VOC, exentos por EPA (Agencia de Protección Ambiental de USA)
- Sobrepasa los estándares de CARB de California
- Limpiador de Moldes formulado con un único propósito

47410 *(aerosol)*
47401B *(1 galón)*
47405B *(5 galones)*
47455B *(55 galones)*

Limpiadores de Moldes

"Foamaction" Limpiadotr de Plasticos espumante

- No contiene solventes clorinados
- Solo atomice y pase un paño
- Ideal para limpiar partes plásticas; facilita el remover desmoldantes antes de operaciones secundarias
- Seguro con todos los plásticos; no contiene amoniaco
- Agradable y fresca aroma
- Limpiador base-agua con bajo nivel de VOCs

Proposición 65 de California. Este producto contiene las siguientes sustancias químicas de la Proposición 65. Este producto puede exponerlo a sustancias químicas, incluida la Benzofenona, conocida en el Estado de California como causante de cáncer. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov

***41515** (aerosol)*

IPA IsoPropyl Alcohol Limpiador de Moldes

- No contiene solventes clorinados
- Categoría P1 de NSF
- Evapora rápido y no deja residuo
- Aerosol (74.9% VOC), cumple con regulaciones VOC del estado de California, USA

***47212** (aerosol)*
***47201B** (1 galón)*
***47205B** (5 galones)*
***47255B** (55 galones)*

NSF

Citra Cling Limpiador de Moldes

- No contiene solventes clorinados
- Se adhiere a superficies para máxima efectividad
- Espuma de alta densidad, con base de agua
- Remueve desmoldantes, mugre, aceite y grasas de las superficies de moldes
- Facilita el disolver depósitos de grasa que tupen los orificios de venteo de los moldes

***46515** (aerosol)*

PC Pulimento Limpiador

- También conocido como "Old Yellow" (Amarillo Viejo)
- Limpiador de moldes líquido, con base de agua
- Remueve manchas y depósitos en los moldes
- Condiciona su moldes para rápida puesta en marcha y mejora las propiedades de expulsión
- Protege el molde mientras lo limpia
- Tamaño de partículas <5 mocrones

***43310** (8-fl. oz. en botella)*

Pulimento de Moldes

- No contiene solventes clorinados
- Pulimento de moldes en pasta
- Limpia y restaura las superficies de los moldes
- Remueve cáscaras sueltas, óxido y manchas
- Saca brillo a las superficies
- Pulimento efectivo en acero de herramienta, acero inoxidable, aluminio, latón, bronce, zinc y otros metales
- Certificación USDA de producto de base biológica

***45216** (16-oz. en lata)*

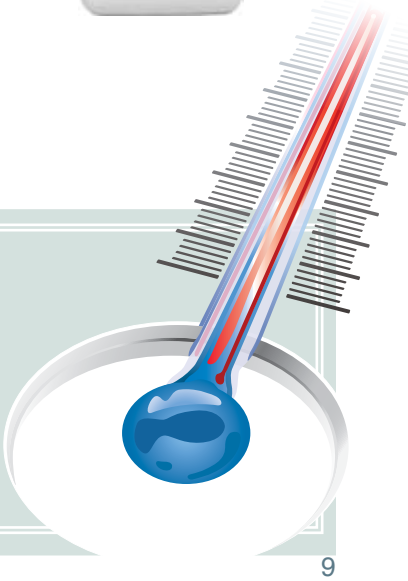
Removedor de silicona

- No contiene solventes clorinados
- Jabón concentrado a ser diluido 50:1 con agua
- Remueve completamente todo rastro de aceite siliconas de partes moldeadas

***43001B** (1 galón)*
***43005B** (5 galones)*
***43055B** (55 galones)*

Sugerencias de Ahorro

Seleccione productos de limpieza que trabajen mejor, dependiendo si está trabajando con moldes tibios o fríos. Un limpiador para moldes fríos contiene solventes que se evaporan demasiado rápido en un molde tibio, afectando su efectividad. Un limpiador para moldes tibios contiene solventes que evaporan muy despacio y podría requerir mas tiempo para remover residuos de un molde frio.



Antioxidantes

Rust Antioxidante

Mold Shield Antioxidante

- No contiene solventes clorinados
- Fórmula única 'seca'
- 2 años de protección*
- No exudará o marcará partes
- Neutraliza los ácidos de huellas digitales
- Formulado sin siliconas y sin ceras
- Se autolimpia al arranque
- Sella el molde protegiéndolo de condensación

** Protege hasta dos años bajo condiciones normales de almacenaje bajo techo.*

***42910P** (aerosol)*
***42901PB** (1 galón)*
***42905PB** (5 galones)*
***42955PB** (55 galones)*

No-Rust® Antioxidante

- No contiene solventes clorinados
- 5 años de protección*
- Desplaza la humedad mientras sella el molde de condensación externa
- Formulado sin siliconas y sin ceras
- Neutraliza los ácidos de huellas digitales

**Protege hasta cinco años bajo normales condiciones de almacenaje bajo techo*

***40212M** (aerosol)*
***40201B** (1 galón)*
***40205B** (5 galones)*
***40255B** (55 galones)*

Quick RP Antioxidante con Tinte Rojo Indicador

- No contiene solventes clorinados
- Fórmula única 'seca'
- 2 años de protección*
- Tinte rojo trazador, ayuda a asegurar total cobertura
- No exudará o marcará partes
- Neutraliza los ácidos de huellas digitales
- Formulado sin siliconas y sin ceras
- Sella el molde a la condensación

**Protege hasta dos años bajo condiciones normales de almacenaje bajo techo*

***42810RP** (aerosol)*
***42801RPB** (1 galón)*
***42805RPB** (5 galones)*
***42855RPB** (55 galones)*

Acid Vapor Neutralizer Antioxidante

- No contiene solventes clorinados
- Protege los moldes cuando se procesa PVC y resinas retardantes al fuego
- Provee doble protección contra la humedad y ácido clorhídrico
- Previene el óxido en un solo paso

***44011P** (aerosol)*
***44001PB** (1 galón)*
***44005PB** (5 galones)*
***44055PB** (55 galones)*

White Rhino Antioxidante

- No contiene solventes clorinados
- Aprobado por NSF categoría H1
- Ideal para ensambles de moldes, usados para producir empaques de alimentos
- 2-años de protección*
- Neutraliza los ácidos de las huellas digitales

**Protege hasta dos años bajo condiciones normales de almacenaje bajo techo*

***46710P** (aerosol)*
***46701PB** (1 galón)*
***46705PB** (5 galones)*
***46755PB** (55 galones)*

Consejos que Ahorros

Condensación por enfriamiento Oxida Su Moldemolde

Canales internos de agua tienden a causar que el molde sude debido a condensación en las platinas y cavidades de este. Oxido y oxidación pueden comenzar casi inmediatamente, inclusive antes de que el molde pueda ser extraído de la máquina y devuelto al almacen de moldes.

Para prevenir que el sudor del molde pueda causar oxido durante su enfriamiento, simplemente aplique el antioxidante de Slide a las cavidades del molde, tan pronto se reduzca la temperatura de este.

Una vez que el molde alcanze temperatura ambiente, el molde debe ser enjuagado y limpio cuidadosamente con limpiador de moldes de Slide. Entonces aplique una capa fresca de antioxidante de Slide.

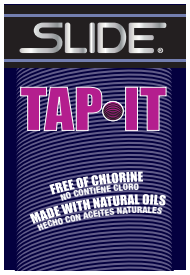
MRO en Soluciones

Penetrant Plus Solución penetrante

- No contiene solventes clorinados
- Sin siliconas, formulado en base a PTFE
- Escoja en forma de atomizado, o aerosol
- No dañino a la mayoría de plásticos, caucho, pintura, etc.
- Desplaza la humedad y deja una fina capa protectora
- La penetrante formulación ayuda a liberar componentes metálicos oxidados o que se hayan fucionado
- Cumple los estándares CARB VOC del Estado de California, USA

***41812M** (aerosol)*
***41801MB** (1 galón)*
***41805MB** (5 galones)*
***41855MB** (55 galones)*

Tap-It Solucion lubricante para hacer roscas



- No contiene solventes clorinados
- Produce roscas más limpias
- Para escariar, reformar hojas abrasivas, etc.
- Hecho con aceites naturales
- Efectivo en acero de herramientas, inoxidable, aluminio, bronce, zinc y otros metales

***40401B** (1 galón)*
***40405B** (5 galones)*
***40455B** (55 galones)*

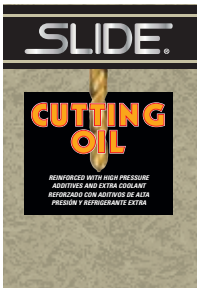
No-Rust® Antioxidante

- No contiene solventes clorinados
- 5 años de protección*
- Desplaza la humedad a la vez que sella el molde de condensación externa
- Formulación sin siliconas y sin ceras
- Neutraliza los ácidos de las huellas digitales

** Protege hasta cinco años bajo condiciones normales de almacenaje bajo techo*

***40212M** (aerosol)*
***40201B** (1 galón)*
***40205B** (5 galones)*
***40255B** (55 galones)*

Cutting Oil Solucion lubricante para talleres de tornería



- No contiene solventes clorinados
- Formulado con aditivos de alta presión
- Para tornearía, taladrar, hacer cortes, hacer rosca

***41301B** (1 galón)*
***41305B** (5 galones)*
***41355B** (55 galones)*

Silicone Emulsion

- No contiene solventes clorinados
- Aprobado para contacto indirecto con alimentos (†)
- Solución de aceite de siliconas con base agua
- Concentrado al 35%, se puede diluir con mas agua

***51932-1** (1 galón)*
***51932-5** (5 galones)*
***51932-55** (55 galones)*

Compuesto anti-fusión de **Cobre**

- Protege contra oxido y corrosión
- Evita daño a roscas, fusión de estas y el desgaste por adhesión entre superficies deslizantes. Temperatura hasta 1800˚F/982˚C
- Disminuye la fricción y reduce el torque
- Compatible con la mayor parte de plásticos y metales
- Facilita el ensamblaje y deensamblaje
- Permite reusar roscas dañadas o piezas con rosca
- No se endurece, corre o separa
- Cumple con los requerimientos de buen rendimiento según MIL-PRF-907F de USA

***47902** (2 oz. en lata con brocha en la tapa)*
***47908** (8 oz. en lata con brocha en la tapa)*

Compuesto anti-fusión para **Aluminum**

- Con base en aluminio, es perfecto para evitar que metales no similares se fundan uno a otro
- Protege contra óxido y corrosión
- Previene el arrastre y fusión de superficies deslizantes
- Resistente al agua
- Reduce fricción y lubrica las superficies metálicas hasta 2000°F /1093°C

***48002** (2 oz. en lata con brocha en la tapa)*
***48008** (8 oz. en lata con brocha en la tapa)*

Sugerencia: Como lubricar correctamente los pernos de expulsión.... ¡vea el video técnico!

El lubricar de forma efectiva los pernos de expulsión es un arte. El usar la grasa correcta al frente y detrás de los pernos, evita que la grasa escurra y contamine las partes. Vea el video para ver que producto trabaja mejor y como aplicarlo. Visite www.slideproducts.com y mejore sus habilidades técnicas.

Compuestos de Purga

Soluciones de Purga Basadas en Resina

Econo-Purge Compuesto de Purga

- Excelente purgante para uso con sistemas de colada caliente
- Seguro para purgar el molde
- Temperaturas de operación entre 338° - 572°F/140°C - 300°C
- Facilita el eliminar líneas de colorantes y partículas negras
- Efectivo en remover viejos residuos de resinas y colorantes en extrusión, inyección y soplado
- Poco olor

473-45 *(45-lb. caja)*
473-1500 *(1500-lb. gaylord)*

KLENZ Compuesto de Purga

- Excelente para uso a través de sistemas de colada caliente
- Seguro para purgar el molde
- Facilita el eliminar líneas de colorantes y partículas negras
- Compuesto químicamente reactivo
- Remueve resinas poliolefinas
- Temperaturas de operación 330° - 610°F/165°C - 321°C
- Para uso en moldeo por inyección, extrusión y soplado
- Ingredientes activos clasificados GRAS, seguros para aplicaciones de empaques para alimentos

468-45 *(45-lb. caja)*
468-1000 *(1000-lb. gaylord)*

Purge-Atory Compuesto de Purga

- Recomendado para uso con resinas que emitan gases, tales como Delrin® y Acetal
- Seguro para purgar moldes
- Facilita la eliminación de líneas de colorantes y partículas negras
- Compuesto químicamente reactivo
- Remueve la resina SAN
- Temperaturas de operación 370° - 610°F/187°C - 321°C

470-45 *(45-lb. caja)*
470-1000 *(1000-lb. gaylord)*

N.P.T. NuPurge Technology Compuesto de Purga

- Purga total, mediante reacción química
- No se requiere usar múltiples productos purgantes
- Márgenes de temperatura: 160° - 600°F/71°C - 315°C
- Listo para usarse, no se requiere mezclar
- Pasa por puntos de inyección tan pequeños como 30 micrones
- Cumple con FDA de USA
- F Ayuda a purgar de resina-a- resina y de color-a-color
- Usese con casi todas las resinas
- No usar con Acetal o Delrin®

451-45 *(45-lb. caja)*
451-1300 *(1300-lb. gaylord)*

Hi-Temp Purge Compuesto de Purga

- Temperaturas de funcionamiento de 485° - 750°F/ 250°C - 395°C
- Limpia tornillos y barriles de forma segura
- Ideal para resinas como PPS, PEEK, PET, LCP y PEI (Ultem™)
- Remueve material quemado, colorantes pegados, depósitos de resina, partículas negras y ablanda y saca el oxido
- Purga químicamente reactiva, no abrasiva
- Resina portadora de PET
- Para el uso en moldeo por inyección
- Ingredientes activos, clasificación GRAS (grado alimenticio) seguros para aplicación en envasado de alimentos
- No recomendado para limpiar coladas calientes

478-45 *(45-lb. caja)*
478-1000 *(1000-lb gaylord)*

Soluciones de Purgar Líquidas

P.D.Q. Liquid Compuesto de Purga líquida

- Compuesto de purga líquido concentrado
- Aditivo base de agua (úselo con el barril a más de 212°F/100°C)
- Puede ser mezclado con cualquier resina como elemento de transporte
- Purgas resina-a-resina y colorante-a-colorante
- Escoja entre botellas con medidas o bolsas pre-medidas
- Trabaja mezclado con resina transportadora para remover contaminación indeseables de los componentes del barril

43432 *(32-fl. oz. botella)*
43401 *(caja de 50 bolsas de 1 oz.)*

Guía para sus necesidades de purga

	N.P.T.	P.D.Q.	KLENZ	Econo-Purge	Purge-Atory	Hi-Temp
Se recomienda para uso con resinas que emiten gas (Delryn and Acetal)					•	
Formulación a base de resina Poliolefinica	•		•	•		
Purgante para correderas calientes	•		•	•	•	
Cambios de color	•	•	•	•	•	•
Ingredientes clasificados por GRAS (seguro para usos donde se envasan alimentos)			•	•	•	•
Purgantes quimicamente reactivos listos para usarse	•		•	•	•	•
Proceso purgante Mecánico		•				
Eficaz para remover contaminación de carbon	•		•	•	•	•
No es abrasivo (seguro para barril y tornillo)	•		•	•	•	•
Inodoro			•	•	•	•

Unidades de Atomizado / Sistemas de Aplicación

Unidad de Atomizado Automático "FREEDOM" 'Sin Manejo Manual'

- Solo enchufe y atomice; operación autónoma de la máquina de inyección
- Fácil de usar, no se requiere cableado, conecta directamente a cualquier toma de 110V, 15 amperes
- Trabaja con aerosoles de Slide en cilindros (y con formulaciones en líquido a granel cuando se le adiciona la unidad de control presión al cilindro)
- La unidad FREEDOM viene completa, con una unidad de control fácil de programar, dos mangueras de atomizar de 10 pies, con boquilla de atomizar instalada, sensor de proximidad, manguera de tanque de 10 pies y cable eléctrico de 10 pies
- Ahorra tiempo y dinero al moldista

A: 43200 *(unidad "Freedom" estándar)*
B: 43200JP *(unidad de control de presión para la unidad "Freedom" de atomizar)*
C: 43200M *(opcional juego de dos imanes de boquillas de atomizar))*

Agrega manos sin agregar cuerposo

"Valve-Up" Cilindro Gigante de Aerosol

Este sistema de aerosol ofrece buenos ahorros, es una versátil unidad de atomizar, para uso con, o sin equipo automático de atomizar, o robótico*. Los cilindros de aerosol de Slide contienen exactamente los ingredientes y proporciones de nuestros productos en latas. Los moldistas pueden usar un cilindro de aerosol Slide con la unidad de aerosol "Slide Handheld", parte #43100M y así crear un sistema de aerosol integral. Cada cilindro es aproximadamente igual que cuatro cajas de nuestro aerosol en lata. Giant Aerosol Cylinders** (Cilindros Gigantes) se ofrecen con muchas formulaciones de Slide. La unidad de aerosol "Hand-Held" (de mano); (ítem #43100M) viene con varios variadas boquillas de atomizar y manguera de 10 pies.

Boquillas adicionales con abanico más ancho, o formas mas restrictivas, están disponibles.

* No instalado por Slide Products, Inc.

** Los cilindros se pueden rellenar. Favor contactar a Slide Products para más detalles de este programa.

Unidad de Atomizar Rellenable, "Charge-It!"

Extremadamente confiable, con una construcción de larga duración en aluminio niquelado. La unidad Charge It! de Slide puede llenarse con un producto líquido a granel y cargado con aire comprimido (hasta 150 PSI).

Las válvulas y boquillas se sienten y atomizan de forma similar a las latas de aerosol regulares y son fáciles de remplazar a muy bajo costo. Una variedad de boquillas y válvulas están disponibles.

43600

Unidad "Air-O-Spray"

Esta unidad es fácil de manejary especialmente diseñada para uso con productos a granel de Slide. Funciona totalmente por el principio de atomización. La unidad Air-O-Spray tiene una combinación de acción interna y externa por la cual los desmoldantes, limpiadores de moldes, o preventivos de óxido, pueden ser atomizados a baja presión y baja cantidad de rocío. Cualquier compresor de aire que de 50 lb/pulg² es ¡deal para esta unidad.

42202
42203 *(botella y tapa extra)*

Cilindro de aerosol adquirido por separado.

Atomizador y Manguera de Metal

Recomendable para todos los productos de Slide en cilindros.

43100M

Botella con Atomizador Resistente a Químicos

Paquete de 2 unidades por caja. Para uso con productos a granel de Slide.

42300

Portador de Lata "Hand Spray"

El nuevo portador de lata de aerosol de Slide, facilita el organizar su espacio y mantiene las latas en su lugar. Extruido en PVC, estos extremadamente duraderos portadores de latas pueden fácilmente ser atornillados a un lado de la máquina de inyección o carro de herramientas para sujetar varias latas de Slide .

43800

Sugerencias Utiles para Protección de Moldes

Atomice anti-oxidante en el molde, inmediatamente al terminar producción, cuando el molde este todavía tibio y listo para ser limpio y almacenado. Use un preventivo de óxido que:

- Neutralice los ácidos de huellas digitales y residuos de ácidos
- Provee una película protectora
- Desplaza micro-gotas de agua
- No contiene cera u otro material que se acumule
- Use un preventivo de óxido "seco" cuando la posibilidad de que se marquen las partes sea de preocupación y el tiempo de almacenaje sea un año o menos

Juegos de Muestras / Tienda por Internet

Juegos de Muestras

Pruebe de gratis

¿Qué mejor forma de probar la efectividad de los productos de Slide, que probarlos en su propia planta?

Desde el principio, Slide ha ofrecido muestras de sus productos para que usted los pruebe con su específica aplicación. De esa forma, usted puede ver por usted mismo cuál de los muchos productos le trabajan mejor.

Para hacerlo aún más fácil, hemos creado tres juegos estándar que puede usted ordenar. O, si usted prefiere, puede crear su propio juego de muestras, pidiendo los productos que usted siente que puedan cumplir mejor con sus necesidades particulares.

¿Como puede usted conseguir su propio juego?

Para pedir su juego, contacte a su distribuidor local de productor Slide. Usted lo puede encontrar, usando el localizador de distribuidores en nuestra página web. Usted puede también poner su orden directamente a través de nuestra página www.slideproducts.com/samples.

¡Pruebe sus muestras gratis hoy mismo, para ver cuanto más efectivos funcionan y cuanto más productivo puede ser usted!

Procesadores de Plásticos

Juego de Muestra Gratis

Limpiador de Moldes: Mold Cleaner 4, Preventivo de óxido: Mold Shield Rust, Desmoldante: Pure Eze, Liquid Purging Compoun: PDQ y Toallitas de limpieza de moldes: Mold Cleaner Wipes.

Fabricantes de Moldes y Herramientas

Juego de Muestra Gratis

Limpiador de moldesMold Cleaner 4, Grasa para permos de expulsión: Super Grease, Pulimento: Mold & Metal Polish, Preventivo de óxido: No-Rust y Toallitas de limpieza de moldes: Mold Cleaner Wipes.

Empaques de Alimentos y Moldeo Médico

Juego de Muestra Gratis

Desmoldante: Pure Eze, Limpiador de moldes: NEXGEN, Preventivo de óxido: White Rhino Rust, Grasa para pernos de expulsión: Super Grease.

¿Cuál es el verdadero costo de su desmoldante? Use la siguiente fórmula:

 # Partes Expulsadas ÷ $ Por Lata = Valor

Hay Aún Más en la Tienda por Internet de Slide

- **www.slideproducts.com**
- **Ordenes seguras en líneas**
- **Descarga archivos SDS y TDS**
- **Instrucciones para nuevos productos**
- **Ordenes de muestras gratis**
- **Asistencia Técnica**

¡Ahorre Dinero – Compre al Granel!

Mientras mayor sea su compra, más usted ahorrará.La mayor parte de los productos Slide en aerosol, están disponible al por mayor, en forma liquida, listos para su uso. Formulados usando los mismos ingredientes activos que en nuestros aerosoles al detalle. . Productos al por mayor, pueden conllevar significativos ahorros en comparación con el uso de aerosoles en lata. Eso sí, favor notar que los solventes transportadores son diferentes. Se recomienda probarlos primero.

Muestras gratis están disponibles a petición. Productos al por mayor están generalmente disponibles en 3 tamaños de envases:

1 galón
5 galones
55 galones

Indice de Productos

Producto#	Producto	Página
40012N	Pintable - Desmoldante	4
40112	Regular Silicone - Desmoldante	5
40212M	No-Rust - Antioxidante	10 & 11
404	Tap-It - Aceite para roscas	11
40510P	Econo-Spray 1 - Desmoldante	4
40614	Epoxease - Desmoldante	7
40710P	Econo-Spray 2 - Desmoldante	4
40810P	Econo-Spray 3 - Desmoldante	4
40910P	Limpiadores de Moldes Quick	8
41012N	Zinc Stearate - Desmoldante	6
41112N	DFL Dry Film Lube - Desmoldante	6
413	Cutting Oil - Aceite de Tornería	11
41412	Polycarbonate - Desmoldante	5
41515	Plastic Cleaner con Foamaction	9
41612N	EconoMIST - Desmoldante	4
41812M	Penetrant Plus – Aceite Penetrante	11
41914	Resin Remover – Limpiador de Moldes	8
42112N	Desmoldante SSL – Desmoldante	5
42202	Air-O-Spray - Atomizador	13
42203	Air-O-Spray botella y tapa extra	13
42612	Desmoldante Universal	5
42810RP	Quick RP - Antioxidante	10
42910P	Mold Shield - Antioxidante	10
430	Silicone Remover	9
43100M	Atomizador y manguera de metal	13
43200	FREEDOM - Unidad de Atomizado	13
43200JP	Unidad de Control de presión para Unidad de Atomizado FREEDOM	13
43200M	Juego de dos imanes (opcional) para unidad de Atomizado FREEDOM	13
43310	PC Polish Cleaner - Pulimento limpiador	9
43401	P.D.Q. – Compuesto Purgante Portable	12
43432	P.D.Q. – Compuesto Purgante Concentrado	12
43600	“Charge-It!” – Aerosol Recargable	13
43800	Portador de Lata	13
43900	“Super Grease” (no-aerosol) - Grasa para Pernos de Expulsión	7
43911P	“Super Grease” (aerosol) - Grasa para Pernos de Expulsión	7
44011P	Acid Vapor Neutralizer - Autioxidante	10
44110A	Hi-Temp 1800 - Desmoldante	6
44212	On/Cycle - Limpiador de Moldes	8
44312	E/S Silicone - Desmoldante	6
44612	Quick Silicone - Desmoldante	4
44712	Quick Paintable - Desmoldante	4
44812	Quick Lecithin - Desmoldante	4
451	N.P.T. NuPurge Technology - Compuesto purgante	12
45216	Mold Polish – Pulimento de Moldes	9
45414	Thermoset - Desmoldante	7
45612	Econo-Spray - Limpiadores de Moldes	8
45712N	Pure Eze - Desmoldante	4
45812H	Urethane - Desmoldante	7
46301	Mold Cleaner Wipes-Toallitas (paquetes individuales)	8
46370	Mold Cleaner Wipes (envase de 70 toallitas)	8
46410	NEXGEN - Limpiadore de Moldes	8
46515	Citra Cling - Limpiadores de Moldes	9
46612N	Knock Out - Desmoldante	5
46710P	White Rhino - Antioxidante	10
468	KLENZ - Compuesto Purgante	12
46910	Mold Cleaner 4 – Limpiador de Moldes	8
470	Purge-Atory - Compuesto Purgante	12
47112	NFC – Limpiador de Moldes	8
47212	IPA IsoPropyl Alcohol – Limpiador de Moldes	9
473	Econo-Purge - Compuesto Purgante	12
47410	X-EMPT - Limpiador de Moldes	8
478	Hi-Temp – Compuesto Purgante	12
47908	Copper Anti-Seize Compound – Anti-Union de Roscas y Superficies	11
48008	Aluminum Anti-Seize Compound -Anti-Unión de Aluminio	11
51932	Silicone Emulsion 35% solids	11
54912	Heavy Duty 10% - Desmoldante	5

Nota al pie

* 21CFR 178.3570

(†) Cumple con la norma 21CFR 175.300 de agentes desmoldantes

(††) 21CFR 178.3530

(†††) 21CFR 172.878 and 178.3620 (a)

(††††) 21CFR 184.1400 (GRAS)

Slide, EconMIST, Econo-Spray, No-Rust, Quick, Resin Remover and Universal, son Marcas Registradas de Slide Products, Inc.

La marca NSF asegura al consumidor, detallistas y reguladores que los productos han sido rigurosamente probados y cumplen con los estándars requeridos. Visite nuestra página web, www.slideproducts.com/nsf para mas detallessf

Cumple ciertas citaciones para seguridad de alimentos

Archivo UL número E90952

SLIDE®

No Chlorinated Solvents

La Promesa de Slide Products.

Nosotros garantizamos todos nuestros productos contra defectos en su producción y su composición por 3 años de la fecha de manufactura. Nuestra única obligación sería remplazar la cantidad de producto probado defectuoso. El usuario debe determinar la correcta habilidad del producto a su aplicación y asumir todos los riesgos en conexión con ellos.

SLIDE®

Slide Products
800-323-6433
www.slideproducts.com

Ordenes
orderdesk@slideproducts.com

Asistencia
info@slideproducts.com